

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)



ที่ วว 0804/ 3424

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยนิบุตวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

/6 มิถุนายน 2536

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
ลงวันที่ 1 เมษายน 2536

2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ที่บริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
สำหรับโครงการโรงกลั่นน้ำมัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ด้วยบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ตั้งที่อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย
บริษัท ทีม คอนซัลติ้ง เอนจิเนียริ่ง จำกัด เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
พิจารณา รายงานฯ เบื้องต้น ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1.

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณา รายงานฯ ในเบื้องต้นและได้นำ
เสนอรายงานฯ ดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมในการประชุมครั้งที่ 4/2536 วันที่ 20 พฤษภาคม
2536 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ โดยมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติสำหรับโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2.
ทั้งนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง

(นายวิมล ภาณุไทย)

เจ้าหน้าที่บริหารงานสิ่งแวดล้อม
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792
โทรสาร 2713226

ขอแสดงความนับถือ.

(นายอภิสิทธิ์ ศรีเดช)

(นายอภิสิทธิ์ ศรีเดช)

รองอธิบดีกรมการนิคมอุตสาหกรรม

เลขที่หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

628



ที่ วว 0804/ 12163

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยนิบุตวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

5 กันยายน 2540

เรื่อง ผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2539
2. สำเนาหนังสือบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ลงวันที่ 11 กันยายน 2539
 3. สำเนาหนังสือบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ลงวันที่ 3 มีนาคม 2540
 4. สำเนาหนังสือบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 2540
 5. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการปรับปรุงโรงกลั่นน้ำมัน ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ด้วยบริษัท สดาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการปรับปรุงโรงกลั่นน้ำมัน ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ 2539 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับ
เดือนกันยายน 2539 เดือนมีนาคม และเดือนพฤษภาคม 2540 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ทีม คอน
ซัลติ้ง เอนจิเนียริ่ง จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1, 2 , 3 และ 4

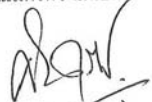
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการปรับปรุงโรงกลั่นน้ำมัน ในเบื้องต้นแล้ว และนำเสนอรายงานฯ ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่
17/2540 วันพฤหัสบดีที่ 12 มิถุนายน 2540 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาเอกสารดังกล่าวแล้วเห็นชอบในรายงานดังกล่าว โดยกำหนด

2/มาตรการ.....

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการปรับปรุง
โรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตั้งรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง
มาด้วย 5 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้ลำนําหนังสือแจ้งจังหวัดระยอง และบริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายคัมภีร์ชี ตรีเดช)

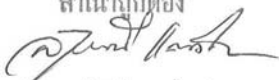
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2799703, 2797180-9 ต่อ 148

โทรสาร. 2785469, 2713226

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แคงไทย)

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ 5



ที่ วว 0804/ 6432

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพินธุวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

17 มิถุนายน 2545

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงกลั่นน้ำมัน
สตาร์ ของบริษัท อิตัลยาเอเนอร์จี รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/1879 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2545

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาน้ำขึ้นบริษัท อิตัลยาเอเนอร์จี รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ QS 02-12L
ลงวันที่ 8 มีนาคม 2545
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท อิตัลยาเอเนอร์จี รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ของ บริษัท อิตัลยาเอเนอร์จี
รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท
ทีเอ็ม คอนซัลติ้ง เอนจิเนียริ่ง จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

2/สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 25/2544 เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2544 และที่ประชุมมีมติยังไม่เห็นชอบต่อรายงาน โดยให้แก้ไขและเพิ่มเติมรายละเอียด ต่อมาบริษัทได้เสนอรายงานข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้พิจารณารายงานฉบับดังกล่าว และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในคราวประชุมครั้งที่ 10/2545 เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2545 คณะกรรมการมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้โครงการยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้โครงการจะต้องจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD / DISKETTE) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทราบ และบริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายอภิรักษ์ จิวเจริญพันธ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469 , 0-2271-3226



ที่ ทส 1009/ 7146

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

11 กรกฎาคม 2548



เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ QS 05-45L ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ที่บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ โดยขอเปลี่ยนแปลงอัตราการระบายอากาศเสียจากปล่องแต่ละปล่องของโครงการโรงกลั่นน้ำมันบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตั้งรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2/ด้านโครงการ.....

ด้านโครงการอุตสาหกรรมในการประชุมครั้งที่ 13/2548 เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2548 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงอัตราภาระภาษีจากปล่องแต่ละปล่องและสถานี
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงกลั่นน้ำมันบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469



ที่ ทส 1009/ 8272

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา-7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

15 สิงหาคม 2548

19 AUG 2005

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท โรงกลั่นน้ำมัน ...
ระยอง จำกัด และบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ QS 05 - 41L ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ที่บริษัท โรงกลั่นน้ำมันระยอง จำกัด ต้องยึดถือ
ปฏิบัติ
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ที่บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้อง
ยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อัลลายแอนซ์ รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมต่อสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงราย
ละเอียดโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท โรงกลั่นน้ำมันระยอง จำกัด และบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่
11/2548 เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2548 ดังรายละเอียดข้างล่างนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผล
กระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 13/2548 เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2548

ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท โรงกลั่นน้ำมันระยอง จำกัด และบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ในการก่อสร้างระบบท่อขนส่งน้ำมันเพิ่มเติมโดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้อง ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงกลั่นน้ำมันเดิมและโครงการก่อสร้าง ระบบท่อขนส่งน้ำมันที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 0-2278-5469



ที่ ทส 1009/ 1473

สำนักงานนโยบายและแผน

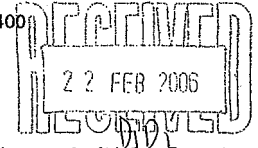
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพญาวัน 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

15 กุมภาพันธ์ 2549

22 FEB 2006



เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการการเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์แก๊สโซฮอล์ โดยการผสม ของบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ QS 05 - 145L

ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันที่บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการการเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์แก๊สโซฮอล์โดยการผสมของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยองตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมในการประชุมครั้งที่ 2/2549 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

เพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์แก๊สโซฮอล์ โดยการผสมของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม
รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยกำหนดมาตรการ
ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯ ต้องยึดถือ
ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายเชษฐาธิวัฒน์ หวังธรรมชาติ)

รองเลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 02 265-6620

โทรสาร 02 265-1161



ที่ ทส 1009.3/ 629

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

23 มกราคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการติดตั้งหน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน
และอุปกรณ์กำจัดปรอท ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ ARC-QS-OUT07-129

ลงวันที่ 3 ธันวาคม 2550

2. หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ ARC-QS-OUT08-135

ลงวันที่ 8 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการติดตั้งหน่วยผลิตน้ำมันอากาศยานและอุปกรณ์กำจัดปรอท ตั้งอยู่
ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม
รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูล
เพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการติดตั้งหน่วยผลิตน้ำมัน
อากาศยานและอุปกรณ์กำจัดปรอท ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณาตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 32/2550 วันที่ 16 พฤศจิกายน 2550
ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 37/2550 วันที่ 21 ธันวาคม 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ โครงการติดตั้งหน่วยผลิตน้ำมันอากาศยานและอุปกรณ์กำจัดปรอท ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังอ้างถึง 2 และสิ่งที่ส่งมา ด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้อง ตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่น บันทึกรายงาน (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนันท์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางอุปราณี แสงไทย)

ผู้อำนวยการสำนักงานคุ้มครอง

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616



ที่ ทส 1009.3/ 9 4 4 5

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพืฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

12 ธันวาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ของบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ SPRC-QC-OUT08-225 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และ เพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด เสนอรายงานชี้แจงข้อมูล เพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้ง หน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ของบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์ นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ตามมติคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 20/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 5 กันยายน 2551 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ของบริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอน จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

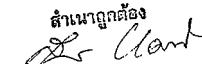
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวสุพรัชญ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวสุพรัชญ์ ระวีวรรณ)
เจ้าหน้าที่แผนการ 6

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616



ที่ ทส 1009/ 3674

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

22 เมษายน 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ครั้งที่ 7 ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ SPRC-QS-OUT-11-477

ลงวันที่ 10 มกราคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ครั้งที่ 7 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

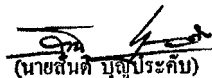
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม

กลั่นน้ำมัน...

กลั่นน้ำมัน ปีโตรเลียม ปีโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 7/2554 เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ครั้งที่ 7 ของ บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซิโคท จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซิโคท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายสันติ บุญประคับ)

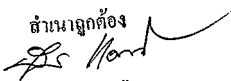
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แสงไทย)
เจ้าหน้าที่งานธุรการชำนาญงาน



ที่ ทส 1009.9/ 3826

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

25 เมษายน 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) ของบริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8326

ลงวันที่ 12 กันยายน 2554

2. หนังสือบริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ SPRC-QS-OUT011-520L ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2554

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงกลั่นน้ำมันสตาร์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)

ของบริษัท...

ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซิคอท จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 26/2554 เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2554 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ เพื่อใช้ประกอบการพิจารณารายงานความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 33/2554 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเชื้อเพลิงสะอาด ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง และเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซิคอท จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซิคอท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง
นางสุปราณี แสงไทย
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

(นายสันติ บุญประคับ)
รองเลขาธิการ รักษาการแทน

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ อก 5104.3.1/ 1774



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

6 มิถุนายน 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ที่ SPRC-QS-OUT11-252 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้มอบหมายบริษัท ซิคอท จำกัด เป็นที่ปรึกษาในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ (โดยเป็นการปรับปรุงระบบเผาไหม้ที่หน่วยกลั่นน้ำมันดิบและหน่วยกลั่นสุญญากาศเป็นชนิดระบายมลพิษต่ำ) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และจัดส่งรายงานฯ ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ได้พิจารณาแล้ว เห็นชอบกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันสตาร์ (โดยเป็นการปรับปรุงระบบเผาไหม้ที่หน่วยกลั่นน้ำมันดิบและหน่วยกลั่นสุญญากาศเป็นชนิดระบายมลพิษต่ำ) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 3 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 2 ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ประโยชน์ในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสพศิลป์ โชติมงคล)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส 1009.9/ 2366

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

5 มีนาคม 2557

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/426 ลงวันที่ 14 มกราคม 2557

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT14-693 ลงวันที่ 15 มกราคม 2557
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 29/2556 เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

อุตสาหกรรม...

-2-

อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2557 เมื่อวันที่ 22 มกราคม 2557 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

57-2
(นางรวิพรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๒๘๓๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ มีนาคม ๒๕๖๑

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓)
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๑๔๖๑๘
ลงวันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๐
๒. หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT18-1067
ลงวันที่ ๓๐ มกราคม ๒๕๖๑
๓. หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT18-1073
ลงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๓บี นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓)
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๓บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม
ครั้งที่ ๔๖/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ ซึ่งมีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไข
เพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงาน
ชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม และรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ประกอบการพิจารณารายงานดังกล่าว จัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

อุตสาหกรรม...

๒

อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๑
เมื่อวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๓บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดย
ให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับ
อนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้
สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ
ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน
๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘
แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอบ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ อุตสาหกรรม

(นายสุวิทย์ อุตสาหกรรม)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๔๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๐๔.๘/ ๒๗๐๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๑

เรื่อง การทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศใน
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๓๐๔

ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๑

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๓บี
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม
รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบาย
อากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) ตามที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งความประสงค์ขอทบทวนและ
เพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษทางอากาศ ในมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดยบริษัท ซิคอท จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบรายงานฯ เมื่อวันที่
๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ ต่อมาบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ตรวจพบว่ามีมาตรการฯ ใน
หน้าที ๒๒/๑๑๑ เป็นตารางแสดงข้อมูลปล่อยระบายอากาศและการระบายสารมลพิษทางอากาศ ภายหลังมี
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) มีการระบุค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่น
ละอองจากปล่อยระบายอากาศ ที่ได้จากการคำนวณที่ค่าอัตราการระบายและอัตราการไหลของก๊าซซึ่งที่ ซึ่งมีได้
ระบุค่าความเข้มข้นของสารมลพิษที่ได้รับความเห็นชอบจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) เพื่อบริษัทฯ นำไปปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการดังกล่าว ซึ่งการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้พิจารณาเอกสารประกอบการขอทบทวนมาตรการฯ ในเบื้องต้นแล้ว จึงเสนอให้
สำนักงานนโยบายฯ เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

อุตสาหกรรม...

๒

อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๑
เมื่อวันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบการทบทวนและ
เพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษทางอากาศ ในมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๓บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดังรายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซิคอท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ คุณกิตติ

(นายสุวิทย์ คุณกิตติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

นางสาวสุวิมลวรรณ สอนตา

เจ้าหน้าที่งานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก 5103.3.1/ 2 จ 11



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

3 กันยายน 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 11) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT 23-1534 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 11)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซิโคท จำกัด
ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติ
ให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2566 เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒/๕

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้จัดการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้จัดการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com



ที่ อก 5103.3.1/ 0๘๙5

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

22 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT 24-1581
ลงวันที่ 11 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานกลั่นน้ำมัน
(ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซิโคท
จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้
ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

๒๒/๓

(นางนิภา รุกขมธูร์)

รองผู้จัดการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้จัดการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ที่ อก 5103.3.1/4109



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๑ ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 13) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT 24-1647 ลงวันที่ 2 ธันวาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
(ครั้งที่ 13) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2567
เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2270 2700 ต่อ 11507

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ที่ อก 5103.3.1/3925



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

15 กันยายน 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT 25-1714

ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 14)
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ
ครั้งที่ 8/2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11507

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ก.2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12)

ที่ อก 5103.3.1/0895



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

22 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12) ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างอิง หนังสือบริษัท บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ที่ SPRC-QS-OUT 24-1581
ลงวันที่ 11 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานกลั่นน้ำมัน
(ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน
จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้
ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกชมรุ้)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	(1) พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 15 เมตร จากเครื่องจักรหรือวัสดุอุตสาหกรรมเสียง และตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา เพื่อลดการเกิดเสียงดัง (2) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง ในช่วงเวลากลางคืน (18.00-06.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมรถสุขาเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) เพื่อรวบรวมน้ำเสียส่งไปบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท ทองดิล บริษัท จำกัด เป็นต้น (2) กำหนดให้รวบรวมน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน (3) กำหนดให้รวบรวมน้ำจากการทดสอบแรงดัน ตรวจวัดและควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามที่ค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ภายนอก แต่หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน น้ำทิ้งที่กำหนด ต้องส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงกลั่นน้ำมัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเก็บขยะมูลฝอยในถังที่มีฝาปิดและมีจำนวนเพียงพอ ก่อนส่งไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์ภรณ์ ช่อสูงวงศ์)
ผู้อำนวยการเขตท่ามาบตาพุด
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 3/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีการรวบรวมเศษวัสดุจากการก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่กำหนด ก่อนมีการจัดการให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (3) กำหนดให้มีการจัดวางเศษวัสดุจากการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกหล่นลงรางระบายน้ำ (4) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เพื่อส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยให้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 363 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนลาดยาง-ลาดทรายทาง ถนนวิบูลย์-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น (2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดล้างถนนในปฏิบัติการตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางทาง ขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์ภรณ์ ช่อสูงวงศ์)
ผู้อำนวยการเขตท่ามาบตาพุด
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนันท์ จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 4/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมยานพาหนะบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (4) กวดขันการขับรถทั้งภายในและภายนอกโรงงานน้ำมัน ให้เป็นไปตามมาตรการด้านความปลอดภัยและตามกฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดปัญหาการจราจร (5) จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถประจำ พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการว่าจ้าง เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และที่กฎหมายกำหนด (6) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการฯ (7) กำหนดให้ควบคุมความเร็วของรถที่ขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วในภายในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่โครงการฯ (8) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเอื้ออุตสาหกรรมในพื้นที่มาตาตุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-18.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเอื้ออุตสาหกรรมพื้นที่มาตาตุด	- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์กรณ์ ช่อชวนดี)
ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 5/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริสุจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(9) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-18.30 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร (10) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุหรือเรียนมายังโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ ห้องส้วม และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยตามจุดต่างๆ บริเวณสถานที่พักนอนในพื้นที่ก่อสร้าง ให้เพียงพอสำหรับคนงาน (2) จัดให้มีห้องพยาบาลเพื่อดูแลรักษาและปฐมพยาบาลเบื้องต้น และมีรถสำหรับส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาล โดยอนุญาตให้คนงานสามารถเข้ารับการรักษาจากแพทย์และบุคลากรทางการแพทย์ประจำโครงการได้ เพื่อลดการกระทำให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (3) จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน (4) ตรวจสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงานร่วมกับกรมตรวจเพื่อเฝ้าระวังสาเหตุที่เป็นอันตราย ตามแผนงานที่กำหนด (5) กำหนดให้มีนโยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถ-ส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่เข้าร่วมกับชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - โครงการโรงงานน้ำมัน - คนงานก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์กรณ์ ช่อชวนดี)
ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 6/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริสุจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) การพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ ที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (2) ระบุในสัญญาจ้างให้ผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชั้นตอมต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้ (3) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด (4) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทควบคุมดูแลให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (5) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงานน้ำมัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง (6) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา	- ผู้รับเหมาก่อสร้างของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมา - ผู้รับเหมา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วีโพนิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม


(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศักดิ์)
ผู้รับอำนาจกระทำการแทน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วีโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 7/99
มีนาคม 2567

ลงนาม


(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

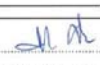
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(7) กำกับผู้รับเหมาและคนงานให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุม ดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย และแว่นตานิรภัย (8) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคง แข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย (9) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย ที่ใกล้ที่สุดไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน (10) มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย (11) มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานก่อสร้างทุกงาน เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน ก่อนอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานก่อสร้างในแต่ละวัน งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า งานขุด เป็นต้น และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำปัดเศษเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง (12) ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่อาจเกิดอันตราย ผู้รับเหมาต้องใช้คนงานที่ผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และมีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับเครื่องจักร เช่น ที่ปิดครอบแท่นหมุน เครื่องปิดประภาลัยไฟ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วีโพนิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม


(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศักดิ์)
ผู้รับอำนาจกระทำการแทน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วีโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 8/99
มีนาคม 2567

ลงนาม


(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(13) กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น (14) บริษัทผู้รับเหมายุ่งยวจะต้องมีผู้ประสานงานด้านความปลอดภัยประจำพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน (15) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในขณะทำงาน และห้ามซื้อขายสารเสพติด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศรี) ผู้อำนวยการเขตฯ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 9/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
--	-------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12))

ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ที่เลขที่ 1 ถนนไอ-3 บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศรี) ผู้อำนวยการเขตฯ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 10/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
--	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ยากจะให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา (4) บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน (5) ในกรณีที่บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

พิเชษฐ ธีระกุล
 นายพิเชษฐ ธีระกุล
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 11/99
 มีนาคม 2567

ลงนาม

น.ส.ศ.ศ.
 (นางสาวสุนิศา ศิริวัฒนานันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าเสียหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

พิเชษฐ ธีระกุล
 (นายพิเชษฐ ธีระกุล)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

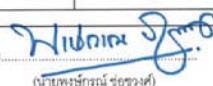
รับรองจำนวนหน้า 12/99
 มีนาคม 2567

ลงนาม

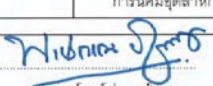
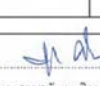
น.ส.ศ.ศ.
 (นางสาวสุนิศา ศิริวัฒนานันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอด้วยกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง PSID และเหตุผลการนำเสนอด้วยอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้หน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) (8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ (9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ลงนาม.....  (นายพรจักรณ์ ชัยสุวรรณ) ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) รับรองจำนวนหน้า 13/99 มีนาคม 2567 ลงนาม.....  (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นาม) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด 				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย (11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน (12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด (13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC³) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการโรงงานน้ำมัน - บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ - โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ลงนาม.....  (นายพรจักรณ์ ชัยสุวรรณ) ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) รับรองจำนวนหน้า 14/99 มีนาคม 2567 ลงนาม.....  (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นาม) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด 				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(14) กำหนดให้โครงการจ้างบริษัทอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) (15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ภาคใต้เป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงกลั่นน้ำมันของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น (16) ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ (17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดตามผลิตภัณฑ์ของผลตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายพิเชษฐ์ ชัยวงศ์)

ผู้อำนวยการเขตสุขภาพ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับของจำนวนหน้า 15/99

มีนาคม 2567

ลงนาม: 

(นางสาวสุนิษา ศิริคุณธนกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงกลั่นน้ำมันเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโครงการโรงกลั่นน้ำมันเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(19) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ การวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง (20) กำจัดการกลั่นน้ำมันดิบ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12) มีกำลังการกลั่นปกติ 175,000 บาร์เรลต่อวัน และมีกำลังการกลั่นสูงสุด 180,000 บาร์เรลต่อวัน	- ห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์หรือหน่วยงานกลาง (Third Party) - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	(1) ควบคุมให้เปอร์เซ็นต์ซัลเฟอร์ในน้ำมันดิบทุกครั้งที่จะเข้า CDU และ RFCCU Feed ไม่เกิน ร้อยละ 1.82 และ 1.92 ตามลำดับ (2) จัดบันทึกการหยุดเครื่องและการเผาไหม้ที่ Flare ทุกครั้ง (3) กำหนดให้มีแผนดูแลและบำรุงรักษาหน่วยควบคุมสารมลพิษทางอากาศต่างๆ ได้แก่ Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, HVGO Hydrotreating Unit และ Tail Gas Treating Unit ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (4) กำหนดให้มีแผนดูแลรักษา Oxygen Analyzers ให้สามารถติดตามตรวจสอบหน่วยผลิตต่างๆ (ยกเว้นปล่อง SRU) และหน่วยสาธารณูปโภคอย่างมีประสิทธิภาพ	- CDU และ RFCCU - Flare - หน่วยควบคุมมลพิษทางอากาศ - ปล่องของหน่วยการผลิต และหน่วยสาธารณูปโภค	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อขวงค์) ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 17/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
---	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) กำหนดให้มีแผนดูแลรักษาอุปกรณ์ตรวจวัด SO ₂ และ Opacity ชนิดอัตโนมัติในปล่องระบายอากาศที่ RFCCU และอุปกรณ์ตรวจวัด SO ₂ และ H ₂ S ชนิดอัตโนมัติในปล่องระบายอากาศที่ SRU ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (6) ควบคุมดูแลระบบดูดอากาศจากป้อซิลเฟอร์ เพื่อให้การบำบัด H ₂ S ที่ Thermal Oxidizer ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ (7) กำหนดให้มีการตรวจสอบความร้อนบริเวณ Cyclone ที่ RFCCU ทุก 6 เดือน เพื่อป้องกันมิให้ไซโคลนได้รับความร้อนจากความร้อนของฮีทเทรนซ์ (Refractory) จนเสียรูปและตรวจสอบรอยแตกเมื่อหลุดซ่อมบำรุง (8) ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษหลักจากปล่องระบายอากาศทางอากาศของโรงกลั่นน้ำมันโดยรวม ดังนี้ - SO ₂ ไม่เกิน 167.960 กรัมต่อวินาที - NO _x ไม่เกิน 49.965 กรัมต่อวินาที - CO ไม่เกิน 32.520 กรัมต่อวินาที - PM ไม่เกิน 24.790 กรัมต่อวินาที โดยอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากแต่ละปล่อง ที่โครงการโรงกลั่นน้ำมันต้องควบคุมให้เป็นไปตามที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2(1)	- ปล่อง RFCCU และ ปล่อง SRU - Thermal Oxidizer - ปล่อง RFCCU - ปล่องระบายอากาศของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อขวงค์) ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 18/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
---	--------------------------------------	--	---

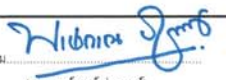
ตารางที่ 2(1)

ข้อมูลของปล่องระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษทางอากาศ โครงการโรงกลั่นน้ำมัน

ข้อมูลปล่องระบายอากาศ													อัตราการระบายสารมลพิษ (g/s)										ความเข้มข้นของสารมลพิษ ¹⁾										ค่ามาตรฐาน ²⁾										ระบบควบคุมมลพิษ		
No.	Stack Name	Stack ID	Source Name	Process Unit/ Utility Unit	Type of Fuel	Stack Coordinate	Height (m)	Temp. (K)	Velocity (m/s)	Diameter (m)	Foundation Height (m)	Excess O ₂ (%)	SO ₂	NO _x	CO	PM	H ₂ S	Hg	Pb	VOCs	Benzene	SO ₂ ³⁾ (ppm)	NO _x ³⁾ (ppm)	CO ³⁾ (ppm)	PM ³⁾ (mg/Nm ³)	H ₂ S ³⁾ (ppm)	Hg ³⁾ (mg/Nm ³)	Pb ³⁾ (mg/Nm ³)	VOCs ³⁾ (mg/l)	Benzene ³⁾ (mg/l)	ประเภทแหล่งกำเนิด	SO ₂ ⁴⁾ (ppm)	NO _x ⁴⁾ (ppm)	CO ⁴⁾ (ppm)	PM ⁴⁾ (mg/Nm ³)	H ₂ S ⁴⁾ (ppm)	Hg ⁴⁾ (mg/Nm ³)	Pb ⁴⁾ (mg/Nm ³)	VOCs ⁴⁾ (mg/l)	SO ₂	NO _x	VOCs			
1	RFOCU Stack	16S401	Regenerator	RFOCU	Mix Fuel (NG+FG)	734010E, 1405310N	73.8	551	19.9	3.20	22	3	149,000	23,010	24,320	22,200	-	0.270	0.560	-	-	-	511 (700)	110 (250)	554	199 (240)	-	2.4	5.0	-	-	หน่วยแตกโมเลกุล (Cracking Unit) วัตถุประสงค์มีการเผา ไหม้ด้วย (Coke)	700	400	690	320	-	2.4	5	-	SO ₂ Reduction Additive Injection	-	-		
2	CDU Stack	02F101	CDU Heater	CDU	Mix Fuel (NG+FG)	734410E, 1405100N	63.2	443	7.9	3.00	16	3	1,820	2,000	8,500	0.510	-	-	-	-	-	-	14 (60)	22 (25)	100	11 (60)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Ultra Low NO _x Burner	-		
3	VDU Stack	03F101	VDU Heater	VDU	Mix Fuel (NG+FG)	734390E, 1405125N	54	443	7.7	2.00	18	3	1,510	9,900	8,500	0.200	-	-	-	-	-	-	28 (60)	23 (25)	100	19 (60)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Ultra Low NO _x Burner	-		
4	NHTU/CCRU Stack	07F101-104	NHTU Heater	NHTU, CCRU	Mix Fuel (NG+FG)	734295E, 1405185N	65	482	2	3.10	18	3	1,500	2,830	8,100	0.380	-	-	-	-	-	-	11 (60)	28 (120)	100	2 (60)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
5	DHTU Stack	10F201	DHTU Heater	DHTU	Mix Fuel (NG+FG)	734140E, 1405255N	36.2	654	14.3	1.60	18	3	1,000	0,920	8,100	0.090	-	-	-	-	-	-	23 (60)	29 (120)	100	5 (60)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
6	HVGO-HTU Stack	11F201	HVGO-HTU Heater	HVGO-HTU	Mix Fuel (NG+FG)	734170E, 1405238N	36.2	681	8	1.60	17	3	0,630	0,920	8,100	0.030	-	-	-	-	-	-	35 (60)	72 (120)	100	4 (60)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
7	SRU-TGTU Stack	36S306	TGTU Heater	SRU	Mix Fuel (NG+FG)	733930E, 1405370N	70.1	840	9.3	2.20	25	3	10,000	0,320	2,000	0.040	1,350	-	-	-	-	-	237 (500)	11 (60)	350	2 (60)	60	-	-	-	-	หน่วยกำจัดกำมะถัน	500	200	690	-	60	-	-	-	-	-	-		
8	WCH-HTU Stack	15F201	WCH Heater	WCH-HTU	Mix Fuel (NG+FG)	734270E, 1405460N	32.5	654	18.5	0.58	24	3	0,100	0,125	2,300	0.080	-	-	-	-	-	-	13 (20)	23 (30)	690	28 (35)	-	-	-	-	-	เตา (Furnace)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Ultra Low NO _x Burner	-		
9	Boiler#1 Stack	40S101	Boiler	Boiler#1	Mix Fuel (NG+FG)	734424E, 1404970N	32.4	449	9.6	1.50	18	3	0,500	2,620	8,200	0.100	-	-	-	-	-	-	13 (60)	96 (120)	100	7 (60)	-	-	-	-	-	หม้อไอน้ำ (Boiler)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
10	Boiler#2 Stack	40S102	Boiler	Boiler#2	Mix Fuel (NG+FG)	734412E, 1404952N	32.4	449	9.6	1.50	18	3	0,500	2,620	8,200	0.100	-	-	-	-	-	-	13 (60)	96 (120)	100	7 (60)	-	-	-	-	-	หม้อไอน้ำ (Boiler)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
11	Boiler#3 Stack	40S105	Boiler	Boiler#3	Mix Fuel (NG+FG)	734400E, 1404932N	32.4	450	13.8	1.52	21	3	1,000	2,200	8,200	0.400	-	-	-	-	-	-	18 (20)	55 (55)	8	19 (20)	-	-	-	-	-	หม้อไอน้ำ (Boiler)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Low NO _x Burner	-		
12	HRSG(GT)#1 Stack	40S103	Gas Turbine#1	HRSG(GT)#1	Mix Fuel (NG+FG)	734515E, 1404960N	21.7	438	15.9	3.00	16	15	0,200	5,750	1,000	0.330	-	-	-	-	-	-	2 (10)	94 (160)	100	10 (60)	-	-	-	-	-	กังหันก๊าซ (Gas Turbine)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Steam Injection	-		
13	HRSG(GT)#2 Stack	40S104	Gas Turbine#2	HRSG(GT)#2	Mix Fuel (NG+FG)	734500E, 1404937N	21.7	438	15.9	3.00	17	15	0,200	5,750	1,000	0.330	-	-	-	-	-	-	2 (10)	94 (160)	100	10 (60)	-	-	-	-	-	กังหันก๊าซ (Gas Turbine)	60	200	690	60	-	-	-	-	-	Steam Injection	-		
14	VRU Stack	720105/106	Truck Loading Station	Truck Loading Station	-	735162E, 1404120N	10	313	1.68	0.254	10	-	-	-	-	-	-	-	-	1.212	0.017	-	-	-	-	-	-	-	15	0.21	-	-	-	-	-	-	-	17 ⁵⁾	-	-	-	VRU			
รวม													167,960	49,965	32,520	24,790	1,350	0,270	0,560	1,212	0,017																								

หมายเหตุ : ¹⁾ค่าความเข้มข้นที่จุดปล่อย 25 องศาเซลเซียส ที่มีการระบายอากาศ ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาณของก๊าซที่ระบายในทางออก 10% โดยปริมาตร
²⁾โดยทั่วไป ค่าความเข้มข้นที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่อง เนื่องจากกระบวนการที่ใช้ในโรงงานผลิตปิโตรเลียมส่วนใหญ่
³⁾โดยทั่วไป ค่าความเข้มข้นที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่อง เนื่องจากปริมาณที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁴⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁵⁾ค่าความเข้มข้นที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁶⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁷⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁸⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
⁹⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹⁰⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹¹⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹²⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹³⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹⁴⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น
¹⁵⁾ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่จุดปล่อย ค่าความเข้มข้นของก๊าซที่ปล่อยโดยปริมาตรที่ระบายออกทางปล่องของก๊าซที่จุดปล่อยนั้น

ที่มา : บริษัท เอส ซี ีทีเอช จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2567



ลงนาม.....
(นายพิเชฐกร ศรีสง)
ผู้รับอำนาจกระทำการแทน
บริษัท เอส ซี ีทีเอช จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 19/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุณิษา ศิริสง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส ซี ีทีเอช จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(9) ค่าขีดจำกัดของ SO₂ และ NO_x ที่เกินค่าที่กำหนดไว้เป็นค่าการระบายร้อยละ 80 ของค่าที่ปริมาณได้ที่จะนำไปใช้สำหรับโครงการในอนาคต ดังนี้ - SO₂ 5.556 กรัมต่อวินาที - NO_x 5.125 กรัมต่อวินาที ทั้งนี้ หากโครงการฯ จะนำค่าที่เกินค่าที่กำหนดไว้ใช้ ต้องมีการวิเคราะห์และประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศ ให้สอดคล้องตามหลักการประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศ ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนด (10) กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ที่ปล่องระบายอากาศ เพื่อตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ดังนี้ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ก๊าซออกซิเจน (O₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกซิเจน (O₂)	- ปล่องระบายอากาศของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ปล่อง RFCCU - ปล่อง SRU/TGTU	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพชรภูมิ จีระรัตน์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 20/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

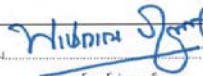
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซออกซิเจน (O₂) (11) กำหนดค่าระดับการเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องระบายอากาศจาก CEMS ที่ร้อยละ 95 ของค่าที่ควบคุมในตารางที่ 2(1) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ มีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือนที่กำหนด โครงการโรงกลั่นน้ำมันจะดำเนินการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมีค่าสูงเกินค่าที่กำหนด ดังนี้ - กรณีถึงค่าระดับการเตือนของการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ พนักงานปฏิบัติการจะปฏิบัติดังนี้ • กรณีปล่องระบายอากาศจากหน่วยผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : เพิ่มการเติม SO₂ Reduction Additive ในถังปฏิกริยาของ RFCCU	- ปล่อง CDU - ปล่อง VDU - ปล่อง NHTU/CCRU - ปล่อง HRSG (GT)#1 - ปล่อง HRSG (GT)#2 - ปล่อง Boiler #1 - ปล่อง Boiler #2 - ปล่อง Boiler #3 - ปล่องระบายอากาศของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ปล่อง RFCCU		

ลงนาม



(นายพชรภูมิ จีระรัตน์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 21/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

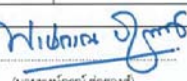
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ปรับเปลี่ยนสัดส่วนของสารป้อนให้มีค่ากำเริบลดลง โดยปรับลดปริมาณสารป้อนที่มีกำเริบสูง และเพิ่มปริมาณของสารป้อนที่มีกำเริบต่ำ - ปรับลดอัตราการป้อนสารเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาเผาให้ได้ตามที่กำหนด - กรณีปล่อยระบายอากาศจากหน่วยบำบัดมลพิษจากกระบวนการผลิต - ตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของระบบควบคุมว่าเป็นไปตามค่าที่ออกแบบหรือไม่ - ปรับลดอัตราการป้อนสารเชื้อเพลิงผลิตที่เป็นแหล่งกำเนิดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ จนสามารถลดค่าการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ให้ต่ำกว่าค่าระดับการเตือน - กรณีถึงค่าระดับการเตือนของการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเตาเผา พนักงานปฏิบัติการจะปฏิบัติตามดังนี้ - ตรวจสอบอุณหภูมิห้องเผาไหม้ อากาศที่ใช้ในการเผาไหม้ รวมถึงตัวแปรควบคุมอื่นๆ ว่าเป็นไปตามค่าการออกแบบที่เหมาะสมในแต่ละหน่วยผลิตหรือไม่ หากไม่เป็นไปตามค่าที่กำหนด ให้ปรับระบบการเผาไหม้ โดยควบคุมตัวแปรต่างๆ ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด หากไม่สามารถดำเนินการได้ พนักงานปฏิบัติการที่หน่วยผลิตที่ยังคงพบค่าการระบายเกินค่าที่กำหนด จะลดอัตราการป้อนสารเชื้อเพลิงจนกว่าค่าการระบายจะอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- ปล่อย RFCCU - ปล่อย SRU/TGTU - ปล่อย RFCCU - ปล่อย CDU - ปล่อย VDU - ปล่อย NHTU/CCRU - ปล่อย HRSG (GT)#1 - ปล่อย HRSG (GT)#2 - ปล่อย Boiler #1 - ปล่อย Boiler #2 - ปล่อย Boiler #3	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพริษฐ์ ธิติวราณ)

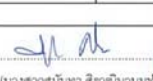
ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 23/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(12) กำหนดให้มีแผนควบคุมการทำงานของ Fume Hood ที่ Sulfur Pelletizer และ Caustic Scrubber ที่ Sulfur Molten / Pelletizer ในกรณีเดินเครื่อง ให้มีประสิทธิภาพในการควบคุมกลิ่นและกำจัด H_2S และ SO_2 ตามการออกแบบ (13) กำหนดให้มีมาตรการควบคุม ปรับปรุง พร้อมทั้งเฝ้าระวังกลิ่นรบกวน เช่น การล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำฝนเบื่อน (PCS Line) เป็นประจำทุกสัปดาห์ และสูบล้างคราบน้ำมันที่ผิวจากบ่อรวบรวมน้ำฝนเบื่อนเมื่อมีคราบน้ำมัน เพื่อนำไปกำจัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น (14) กำหนดให้มีแผนควบคุมการทำงานของ Ultra Low NO_x Burner ที่เตาให้ความร้อนของ CDU และ VDU ดังนี้ - ตรวจสอบอัตราการไหลของอากาศที่เข้าสู่ห้องเผาไหม้ เพื่อให้มีความเหมาะสมกับจำนวนหัวเผา (Burner) และปริมาณออกซิเจนที่ออกจากห้องเผาไหม้ทุกวัน - ควบคุมองค์ประกอบของก๊าซเชื้อเพลิงที่เข้าสู่ห้องเผาไหม้ให้เป็นไปตามที่กำหนด โดยจะมีการตรวจสอบองค์ประกอบของก๊าซเชื้อเพลิงทุกสัปดาห์ (15) ตรวจสอบการทำงานของหัวเผา โดยสังเกตลักษณะของเปลวไฟจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง หากพบว่ามีลักษณะของเปลวไฟที่มีความผิดปกติ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (16) มีการสำรวจหัวเผา สำหรับกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงประจำปี	- Sulfur Molten Tank/ Truck Loading/ Pelletizer และ Sulfur Pit - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - เตาให้ความร้อนที่ CDU และ VDU - เตาให้ความร้อน	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพริษฐ์ ธิติวราณ)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 23/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(17) ในกรณีที่ระบบ Air Preheater เกิดเหตุรั่วหรือชำรุด หรือหยุดซ่อมบำรุงประจำปี โครงการโรงกลั่นน้ำมันจะแจ้งให้หน่วยงานผู้อนุญาตทราบทุกครั้ง (18) ใช้ Fuel Gas ที่มีปริมาณกำมะถันต่ำ ไม่เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน และใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตและหน่วยสาธาดูปิโกล (19) กำหนดให้มีแผนควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ตรวจวัดความเข้มข้นของ Total Hydrocarbon (Online Analyzer) ที่ปล่อย VRU เพื่อติดตามเผื่อระวังค่าที่ระบายออกสู่บรรยากาศ (20) กำหนดให้มีแผนดูแลรักษาอุปกรณ์หลักใน VRU ได้แก่ บีม และ Blower อย่างละ 2 ชุด สำหรับใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (21) จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) หน่วย VRU โดยรวมเข้ากับการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (22) ดูแลและตรวจสอบการทำงานของ VRU ทุกวัน หากเกิดเหตุรั่วหรือชำรุดจะหยุดการสูบน้ำมันลงรอบรรทุก ที่มีการเชื่อมต่อกับ VRU จนกระทั่งซ่อมแซมให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติ	- หน่วย CDU และ VDU - หน่วยการผลิต และหน่วยสาธาดูปิโกล - ปล่อง VRU	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรกฤณ์ ช่อสูงศักดิ์)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 24/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

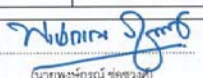
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(23) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิแบบต่อเนื่อง ที่ติดตั้งบริเวณท่อลำเลียงไฮโดรคาร์บอนก่อนเข้าสู่ VRU และบริเวณ Vessel ที่บรรจุ Activated Carbon ภายใน VRU ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยหากพบว่า อุณหภูมิของไฮโดรคาร์บอนก่อนเข้าสู่ VRU มีค่าสูงเกินกว่าค่าที่ควบคุม ระบบ VRU จะหยุดโดยอัตโนมัติ และระบบควบคุมการสูบน้ำมันจะสั่งหยุดกิจกรรมการสูบน้ำมันลงรอบรรทุกหั่ว้ยที่เชื่อมต่อกับระบบ VRU จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบ VRU ให้สามารถทำงานได้ตามปกติ (24) กรณี SRU ชัดข้อ 1 หน่วย โรงกลั่นน้ำมันจะเพิ่มกำลังผลิตของ SRU อีกหนึ่งหน่วยที่เดินเครื่องอยู่เพื่อรองรับ หรือหากต้องทำการลดกำลังการผลิตของโรงกลั่นน้ำมัน และทำการซ่อมแซมหน่วยที่ชัดข้อโดยเร็วที่สุด และกรณีที่ SRU ชัดข้อ 2 หน่วย โครงการโรงกลั่นน้ำมันจะเฝ้าดำเนินการหยุดการผลิตทันที (25) กรณีเตาเผาไอน้ำจากรบบบำบัดน้ำเสียมีปัญหา ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ จะมีการดำเนินการดังนี้ - จัดให้มีอุปกรณ์สำรองที่สำคัญของเตาเผา เพื่อลดระยะเวลาในการซ่อมแซมกรณีที่ต้องหยุดเครื่องจักร - ให้ความสำคัญต่อการซ่อมแซมระบบเตาเผาเพื่อกลับมาทำงานได้ตามปกติให้เร็วที่สุด โดยกรณีที่เตาเผาหยุดทำงานกะทันหัน จะต้องเร่งดำเนินการซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หากการซ่อมแซมไม่แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง จะต้องรายงานให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบ พร้อมทั้งเร่งดำเนินการให้เสร็จสิ้นโดยเร็ว	- ปล่อง VRU - หน่วย SRU - เตาเผาไอน้ำจากรบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรกฤณ์ ช่อสูงศักดิ์)

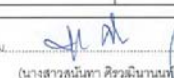
ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 25/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(26) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยเฝ้าระวังและตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุพิษอยู่ตลอดเวลา และตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือตรวจวัดและอุปกรณ์ในการสุ่มตัวอย่าง ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา บริเวณถังเก็บแก๊สเอทานอล และถังเก็บแก๊ก B100 (27) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOC Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (28) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) จากปล่อง Wash Tower ที่หน่วย CCRU ปีละ 2 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการโรงงานน้ำมัน (29) กำหนดมาตรการเพื่อลดผลกระทบด้านกลิ่นจากบริเวณ Diversion Box ที่ระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้ - ปรับปรุงวิธีการระบายน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ในงานซ่อมบำรุง โดยการหาภาชนะรองรับและส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรง	- ถังเก็บแก๊สเอทานอล และถังเก็บแก๊ก B100 - โครงการโรงงานน้ำมัน - ปล่อง Wash Tower ที่หน่วย CCRU - โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

Wichan Jit
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสุวรรณ)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 26/99
มีนาคม 2567

ลงนาม

Wichan Jit
(นางสาวศุภิษา ศิริพัฒน์นภ) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทำความเข้าใจกับพนักงานและผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องให้ตระหนักถึงความสำคัญในการทำความสะอาด และกำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดที่ระบายน้ำตามแผนการล้างทำความสะอาดที่กำหนดร่วมกัน - ปรับปรุงระเบียบวิธีปฏิบัติงานการระบายน้ำออกจากถังเก็บผลิตภัณฑ์ เช่น กำหนดให้มีพนักงานเฝ้าดูแลและระดมการระบายน้ำตลอดเวลา เป็นต้น และมีการตรวจสอบการทำงานซ้ำทุกครั้ง - กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของวิธีการระบายน้ำออกจากถังเก็บผลิตภัณฑ์ตามแผนการตรวจสอบ	- โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำทรัพยากรทางน้ำ	(1) กำหนดให้มีแผนดูแลรักษาเครื่องกวนใน Equalization Tank ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้น้ำทิ้งมีคุณภาพสม่ำเสมอ และป้องกันการเกิด Shock Load ต่อระบบบำบัดน้ำเสีย (2) กำหนดให้มีแผนดูแลรักษา ระบบ Feed สารอาหารในระบบทางชีวภาพ เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ (3) ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของโครงการโรงงานน้ำมันให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อบำบัดให้เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมทั้งวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และปรอท ที่ออกมาจากระบบทุกวัน (ยกเว้นการตรวจวัดปรอท จะดำเนินการเมื่อมีการนำน้ำดิบจากอ่าวไทยมาถลุง) และรายงานค่าซีไอดี	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

Wichan Jit
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสุวรรณ)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 27/99
มีนาคม 2567

ลงนาม

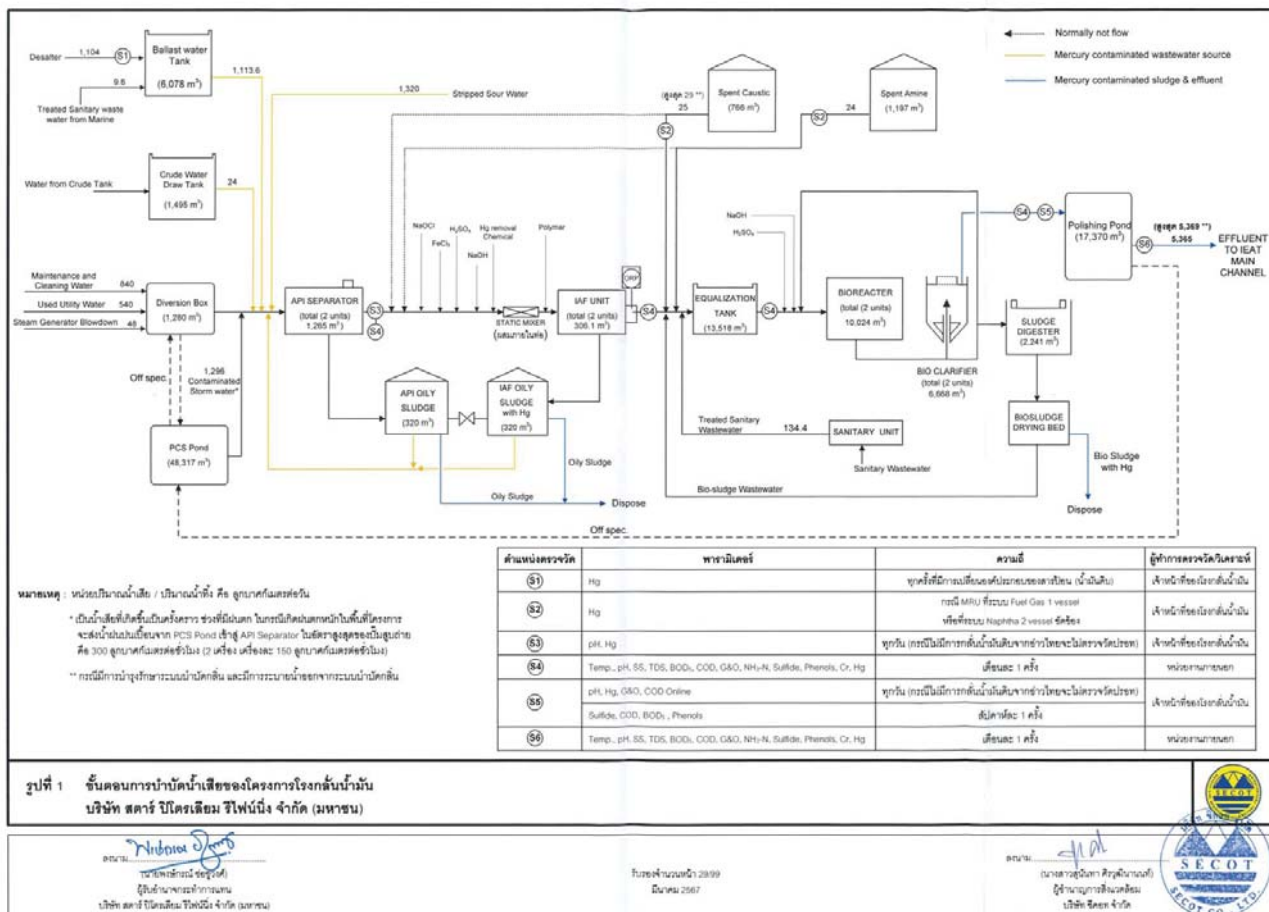
Wichan Jit
(นางสาวศุภิษา ศิริพัฒน์นภ) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ/ทรัพยากรทางน้ำ (ต่อ)	และอัตราการไหลของน้ำที่ต่อเนื่องไปยัง กอ. มีน้ำเสียส่งไปบำบัดประมาณ 5,365 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (5,369 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) กรณีมีการบำรุงรักษาระบบบำบัดกักเก็บ และมีการระบายน้ำออกจากระบบบำบัดกักเก็บ และระบบบำบัดน้ำเสีย ออกแบบให้รองรับน้ำเสียที่อัตราการไหลปกติ 9,600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และที่อัตราการไหลสูงสุด 16,800 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย - Potentially Contaminated Storm Water - Holding Pond - API Separator Unit - Induced Air Floatation Unit - Equalization Tank - Bioreactor Tank - Bioreactor Clarifier - Bio-Sludge Digester - Polishing Pond ดังแสดงในรูปที่ 1	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ วิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม: <i>Wiboon Srisak</i> (นายอภิรักษ์ ช่อชูวงศ์) ผู้รับอำนาจระทำการแทน บริษัท สดาร์ วิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 28/99 มีนาคม 2567	ลงนาม: <i>สมิ</i> (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด	
--	---	---	---



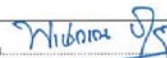
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทรัพยากรทางน้ำ (ต่อ)	(4) กำหนดให้ส่งน้ำเสียจากแต่ละถังกำเนิดไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้ - น้ำมันจากกิจกรรมการซ่อมบำรุง รวบรวมลงบ่อรวบรวมน้ำมัน จากกิจกรรมการซ่อมบำรุงภายในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งผ่านท่อไปเข้าถังเก็บน้ำมันดิบ - น้ำเสียจากการล้างเครื่องจักรและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระบายผ่านท่อไปยัง Diversion Box ก่อนเข้าสู่หน่วย API Separator - น้ำที่ออกจากถังเก็บน้ำมันดิบ ระบายลงบ่อรวบรวมบริเวณพื้นที่ลาดชันกับน้ำมันดิบ และปั๊มส่งไปยังถังพัก (Crude Water Draw Tank) ที่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเป็นครั้งคราว ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ที่หน่วย API Separator อย่างต่อเนื่อง - น้ำจากระบบ Desalter ที่ CDU ส่งผ่านท่อไปยังถังเก็บ (Ballast Tank) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ที่หน่วย API Separator อย่างต่อเนื่อง - น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต ได้แก่ • Spent Caustic และ Spent Amine จะส่งผ่านท่อไปยังถังพัก (Spent Caustic และ Spent Amine Tanks) ที่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเป็นครั้งคราว ก่อนส่งไปยังหน่วยปรับสภาพ (Equalization Tank) อย่างต่อเนื่อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายพชรภูมิ ช่อสุวรรณ) ผู้รับอำนาจกระทำการแทน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 30/99 มีนาคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนิศา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทรัพยากรทางน้ำ (ต่อ)	• Stripped Sour Water ส่งผ่านท่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่หน่วย API Separator ส่วนน้ำที่ระบายจาก Steam Generator ระบายผ่านท่อไปยัง Diversion Box ก่อนเข้าสู่หน่วย API Separator อย่างต่อเนื่อง - น้ำเสียจากระบบบำบัดกลิ่น (Odor Abatement Unit) ส่งผ่านท่อไปยัง Spent Caustic Tank ที่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งไปยังหน่วยปรับสภาพ (Equalization Tank) อย่างต่อเนื่อง (5) ทำการตรวจวัดปริมาณฟีนอลในน้ำทิ้ง ก่อนเข้าสู่บ่อส่งบำบัดการหมัก (Polishing Pond) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมปริมาณฟีนอลให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด (6) รวบรวมกากตะกอนจาก API Separator และ IAF Unit ไว้ในถังที่มีฝาปิดและดูดไขมันไปเผายังหอเผา (Ground Flare) (7) หากพบว่าหน่วยบำบัดทางชีวภาพมีการระเหยของ VOCs ที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานและชุมชนโดยรอบ โครงการฯ จะต้องทำตรวจวัดปริมาณของไฮโดรคาร์บอนที่ระเหย เพื่อเป็นข้อมูลในการศึกษาหาเทคโนโลยีในการลดการระเหยของไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยบำบัดทางชีวภาพที่เหมาะสม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อส่งบำบัดการหมัก (Polishing Pond) - API Separator, IAF Unit และหอเผา (Ground Flare) - หน่วยบำบัดทางชีวภาพ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายพชรภูมิ ช่อสุวรรณ) ผู้รับอำนาจกระทำการแทน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 31/99 มีนาคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนิศา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทรัพยากรทางน้ำ (ต่อ)	(9) ตรวจวัดปริมาณปรอทและค่าความเป็นกรด-ด่างในน้ำเสียจาก API Separator น้ำหลังผ่าน IAF Unit และน้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier โดยเจ้าหน้าที่ของโรงงานน้ำมันทุกวัน (กรณีไม่มีการกลั่นน้ำมันดิบจากแหล่งข่าวไทย จะไม่ตรวจวัดปรอท) เพื่อควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง ในน้ำเสีย ให้มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7-8 ซึ่งเหมาะสมกับสภาวะการทำงานของสารกำจัดปรอท และในกรณีที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำเสียไม่อยู่ในค่าที่ควบคุม โรงกลั่นน้ำมันจะทำการตรวจสอบและทำการปรับให้เหมาะสมทันที (10) หากผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณปรอทในน้ำเสียก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่ API Separator มีค่าสูงกว่าปกติ คือ 300 ppb โครงการโรงกลั่นน้ำมันต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ควบคุมหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ปัญหาดังกล่าวให้เสร็จสิ้นโดยเร็ว (11) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของปรอทในน้ำเสียจาก Desalter และน้ำจากถังเก็บน้ำมันดิบ (Crude Water Draw Tank) ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนน้ำมันดิบ (ประมาณสัปดาห์ละ 1 ครั้ง) ส่วน Stripped Sour Water ตรวจวัดทุก 3 เดือน โดยเจ้าหน้าที่ของโรงกลั่นน้ำมัน (12) ในกรณีที่ MRU ที่ระบบ Fuel Gas 1 Vessel หรือที่ระบบ Naphtha 2 Vessels ชัดที่ของ โรงกลั่นน้ำมันจะไม่มีการนำน้ำมันดิบที่มีปรอทปนเปื้อนมากเกินไป โดยจะเปลี่ยนเอาน้ำมันดิบที่ไม่มีปรอทปนเปื้อนมากลั่นแทน และส่ง Spent Caustic และ Spent Amine ไปรวมกับน้ำหลังผ่าน API Separator เพื่อกำจัดปรอทในน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - Desalter - ถังน้ำมันดิบ - SWS - MRU	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์กรรณ์ ชัยวุฒิ)

ผู้อำนวยการระบบเทคนิค

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 33/99

มีนาคม 2567

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ/ทรัพยากรทางน้ำ (ต่อ)	(13) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนระบายน้ำเข้าสู่บ่อรับน้ำทิ้ง (Polishing Pond) หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง จะระบายออกไปยังจุดระบายน้ำทิ้งของโรงกลั่นน้ำมัน (Refinery Outfall) แต่หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด โครงการฯ ต้องจะปิดประตูระบายน้ำระบายออกจาก Polishing Pond ไปยังจุดระบายน้ำทิ้งของโรงกลั่นน้ำมัน (Refinery Outfall) และสูบน้ำไปยัง PCS Pond เพื่อทยอยส่งเข้าไปบำบัดใหม่ จนกว่าผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเข้าบ่อรับน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (14) จัดให้มีการหมุนเวียนไอน้ำกลับตัวกลับมาใช้ใหม่ เพื่อใช้เป็นน้ำที่ป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ (15) นำน้ำฝนจากภายในพื้นที่โครงการ ซึ่งเก็บไว้ที่บ่อน้ำดับเพลิงมาใช้ทดแทนน้ำดิบ และใช้รดน้ำต้นไม้ หรือนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้รดน้ำต้นไม้ (16) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (17) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น	- บ่อรับน้ำทิ้ง (Polishing Pond) - หม้อไอน้ำ - บ่อน้ำดับเพลิง - บ่อพักน้ำทิ้ง - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
4. เสียง	(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของบริษัทฯ ต้อง ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- รั้วของโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงเนิน)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 34/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย	(1) ดำเนินการจัดกาอากาศของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยอากาศของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (2) กากของเสียอันตรายต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม ป้องกันการรั่วซึม มีฝาปิด หรือมิดปิดป้ายสัญลักษณ์ประเภทและปริมาณกากของเสียอย่างชัดเจน ภาชนะบรรจุเหล่านี้ต้องเก็บรวบรวมไว้ในสถานที่ที่กักกากของเสียที่เป็นพื้นคอนกรีต บริเวณโดยรอบมีรั้วล้อมรอบ เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปก่อนได้รับอนุญาต พร้อมทั้งมีคั่นกันบริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของกากของเสียลงสู่ระบบระบายน้ำฝน (3) กากของเสียอันตราย มีการกำจัดดังนี้ - น้ำมันที่ใช้แล้วและแบตเตอรี่ที่ใช้แล้ว ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - ดิน พราย และกาวที่ปนเปื้อนน้ำมัน Solvent ที่ปนเปื้อน ตะกอนปนเปื้อนน้ำมัน Hydrocarbon Coke กากของเสียอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนน้ำมัน วัตถุที่มีความร้อนและฉนวน และกากของเสียอันตรายอื่นๆ ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม.....
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงเนิน)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 35/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	- Spent Hydrotreating Catalyst, Spent Pt Catalyst, Spent FCC Catalyst, Spent Chloride Absorbent, Spent Activated Carbon, Spent Activated Alumina และ Spent Charcoal (Mercox) ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือบริษัทรับแยกโลหะมีค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ในต่างประเทศ - สารดูดซึ่มที่ใช้แล้ว จาก MRU การเปลี่ยนถ่ายสารดูดซึ่ม (Absorbent) จะดำเนินการโดยปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยของบริษัทฯ และมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม โดยจะมีการตรวจวัดปริมาณปรอทในพื้นที่ทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน สารดูดซึ่มที่ใช้แล้วถูกรวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิด ซึ่งในการส่งสารดูดซึ่มที่ใช้แล้วไปกำจัด โรงกลั่นน้ำมันจะดำเนินการขออนุญาตส่งไปกำจัดจากหน่วยงานราชการ หรือบริษัทรับกำจัดกากของเสียในต่างประเทศที่เกี่ยวข้อง และการจัดการดังกล่าวจะสอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 36/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

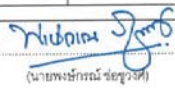
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	- จัดการตะกอนระบบบำบัดน้ำเสียที่มีปรอทเจือปนอยู่ ดังนี้ • รวบรวมตะกอนน้ำมัน (Oily Sludge) จากหน่วย API Separator และ IAF Unit ในถังเก็บกักตะกอนน้ำมัน API Oily Sludge Tank และ IAF Oily Sludge Tank โดยมีรถขนส่งพร้อมภาชนะของผู้รับกำจัด มารับตะกอนน้ำมันจากถังเก็บกักบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรง ไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น นำไปเป็นเชื้อเพลิงผสมที่เตาเผาปูนซีเมนต์ เป็นต้น • จัดการตะกอนชีวภาพ (Bio-sludge) จาก Bio-sludge Drying Bed ของระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ โดยรถขนส่งพร้อมภาชนะของผู้รับกำจัดมารับตะกอนชีวภาพ จาก Bio-sludge Drying Bed บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรงไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น นำไปเป็นเชื้อเพลิงผสมที่เตาเผาปูนซีเมนต์ เป็นต้น - กากของเสียที่ไม่เป็นอันตรายมีการจัดการดังนี้ • ขยะจากสำนักงาน เศษอาหาร ส่งไปกำจัดยังเทศบาลเมือง-มาบตาพุด • เศษเหล็ก กระดาษ ไม้ ถึงขนาด 200 ลิตร และพลาสติก ทยอยให้กับบริษัทที่มีใบอนุญาต 105/106 เพื่อนำไป Recycle • Molecular Sieve ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 37/99 มีนาคม 2567	ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	(4) กำหนดให้มีแผนดูแลตรวจสอบภาชนะบรรจุกากของเสียต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีไม่รั่วซึม (5) กรณีกากของเสียเกิดการหกรั่วไหลกำหนดให้มีการจัดการ ดังนี้ - มีการกำหนดผู้รับผิดชอบในการจัดการกรณีของเสียหกรั่วไหลในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอย่างชัดเจน - มีการติดตั้งระบบรวบรวมน้ำเสียในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย - ในกรณีเกิดเหตุการณ์ของเสียหกรั่วไหล ภายหลังจากที่ผู้รับผิดชอบ ดำเนินการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายของเสียออกจากพื้นที่ที่มีการหกรั่วไหลแล้ว จะมีการฉีดน้ำเพื่อล้างทำความสะอาดพื้นที่ และน้ำที่ปนเปื้อนของเสียจะไหลไปรวมกันที่บ่อรวบรวมน้ำเสีย ซึ่งจะมีระบบอัดโน้มดูดน้ำเสียผ่านแนวท่อไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ (6) มาตรการด้านความปลอดภัยบริเวณสถานที่จัดเก็บกากของเสียมีดังนี้ - มีรั้วค้ำยันโลหะกั้นโดยรอบ และมีประตูทางเข้าออกพื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่มั่นคงแข็งแรง เพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ ประตูทางเข้าออกจะล็อกกุญแจไว้ตลอดเวลา โดยมีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสียเป็นผู้ดูแลการเปิดปิดประตู เมื่อมีการขนย้ายกากของเสียเข้าหรือออกจากพื้นที่ - มีการกำหนดพื้นที่การจัดวางกากของเสียแต่ละประเภทอย่างชัดเจน เพื่อความปลอดภัยในการจัดเก็บและการขนย้าย	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - สถานที่จัดเก็บกากของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 38/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

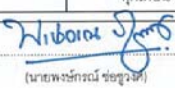
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งถังเก็บกากของเสียบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่บรรจุในถังขนาด 200 ลิตร เช่น ทรายปนเปื้อนน้ำมัน ตัวถังปฏิกิริยาที่ใช้แล้ว น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว เศษผ้าปนเปื้อน และสารดูดซับที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต เป็นต้น และมีระบบรวบรวมน้ำปนเปื้อนจากพื้นที่จัดเก็บกากของเสียเพื่อส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย - มีการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุกากของเสีย โดยเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย ว่าอยู่ในสภาพดี มีฝาปิดมิดชิด ไม่มีการรั่วซึม มีการติดฉลากระบุชนิดของกากของเสียอย่างชัดเจน ก่อนที่จะนำกากของเสียเข้าไปจัดเก็บ - มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน และผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่บริเวณสถานที่จัดเก็บกากของเสีย เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย - มีการกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตาไนท์กับ ชุดเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่เป็นผ้ากันไฟ และถุงมือนิรภัย - จัดให้มีการจัดทำแผนเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plan) สำหรับกรณีกากของเสียที่เกิดการหกรั่วไหล - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยติดตั้งที่บริเวณสถานที่จัดเก็บกากของเสีย เช่น หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ตู้เก็บสายดับเพลิง ดับเพลิง เป็นต้น และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ฯ เป็นประจำทุกเดือน	- สถานที่จัดเก็บกากของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

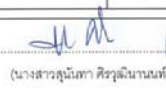
ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 38/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

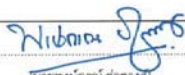
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	(7) กำหนดให้มีการจัดบันทึกรายละเอียดและดำเนินการกับกากของเสียอันตรายให้ครบถ้วน (8) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด (9) กำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้ง Global Positioning System (GPS) เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสียอุตสาหกรรมระหว่างทำการขนส่ง และติดตั้งสายโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการฯ (10) ในการขนส่งกากของเสียอันตรายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด (11) เลือกใช้วิธีการกำจัดกากของเสีย โดยพิจารณาการนำกลับมาใช้ใหม่ การใช้เป็นวัสดุทดแทน และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนเป็นอันดับแรก (12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง (13) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ตลอดจนเส้นทางขนส่ง - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรสิทธิ์ ช่อสุวรรณ)

ผู้รับอำนาจการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 40/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

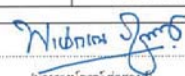
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย (ต่อ)	(14) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ (15) นำหลักฐาน 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโครงการ	- หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
6. การระบายน้ำ	(1) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนผ่านรางระบายน้ำแบบเปิด (U-Ditch) ไปยังบ่อน้ำดับเพลิง (Fire Water Pond) โดยตรง ในกรณีที่มีน้ำฝนมีปริมาณมากเกินไปจนความจุของบ่อ จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป (2) มีระบบระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำปนเปื้อนไปยังบ่อรวบรวม (Potentially Contaminated Storm Water Pond (PCS Pond)) ที่มีขนาด 48,317 ลูกบาศก์เมตร (3) รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตผ่านท่อระบายน้ำไปยัง PCS Pond ทั้งหมด (4) กำหนดให้ส่งน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน ในช่วงที่ฝนตก 15 นาทีแรก จาก PCS Pond เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ที่หน่วย API Separator เพื่อทำการบำบัดทั้งหมด (5) น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนหลังจากฝนตก 15 นาที ส่งไปยัง PCS Pond และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการฯ จะทำการตรวจสอบระดับน้ำภายใน PCS Pond เป็นระยะ และเมื่อระดับน้ำในบ่อเข้าใกล้ระยะที่กำหนด โครงการฯ จะตรวจวัดคุณภาพน้ำ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรสิทธิ์ ช่อสุวรรณ)

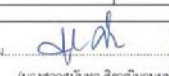
ผู้รับอำนาจการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 41/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

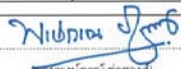
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำ (ต่อ)	ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน และปรอท หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด จึงเปิดวาล์วระบายน้ำลงระบบบำบัดน้ำของโครงการฯ ออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป แต่หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด โครงการฯ ยังคงต้องส่งน้ำจาก PCS Pond เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป จนกว่าคุณภาพน้ำภายใน PCS Pond จะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง (6) น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากพื้นที่ลานดังกล่าว ภายใน 15 นาทีแรก จะถูกกักไว้ในคันกัน ก่อนระบายน้ำไปยัง PCS Pond เพื่อทยอยส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับน้ำฝนภายหลัง 15 นาที ยังคงมีการกักไว้ในคันกันและพนักงานในพื้นที่จะเข้าทำการตรวจสอบคราบน้ำมัน หากพบว่าไม่มีคราบน้ำมัน จะเปิดวาล์วเพื่อระบายน้ำไปยังบ่อเก็บน้ำดิบเพื่อส่งไปใช้ในโครงการฯ แต่หากพบว่ามีความคราบน้ำมัน พนักงานจะเปิดวาล์วระบายน้ำไปยัง PCS Pond เพื่อทยอยส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
7. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้มีการติดหมายและโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุหรือร้องเรียนมายังโครงการฯ (2) คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบสายที่ติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ (3) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนถ่าย หรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- รถขนส่ง - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ช่อชูวงศ์)

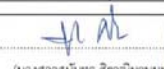
ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 42/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(4) บันทึกอุบัติเหตุทางการจราจรที่เกิดขึ้นภายในโรงกลั่นน้ำมัน พร้อมทั้งระบุสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (5) จัดให้มีป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในบริเวณโครงการโรงกลั่นน้ำมัน และความเร็วที่ 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บริเวณสำนักงาน (6) จัดรถรับ-ส่งพนักงานโดยควบคุมให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (7) ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกน้ำมัน ตามคู่มือการปฏิบัติงานในการขนถ่ายของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (8) ควบคุมให้ผู้ขับรถบรรทุกเอาน้ำมัน ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบจราจรของโครงการโรงกลั่นน้ำมันและสถานีสูบน้ำทางรถอย่างเคร่งครัด (9) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้ปฏิบัติตามระเบียบของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (10) จัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งก่อนเข้าทำงานและทุก 1 ปี (11) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเอื้ออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - รถบรรทุกน้ำมัน - ผู้ขับรถบรรทุกเอาน้ำมันและน้ำมัน - รถขนส่งของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - พนักงานขับรถ - นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ช่อชูวงศ์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 43/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

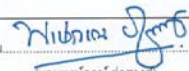
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-18.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (12) วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 363 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนมาบตาพุดทางรถไฟของ ถนนห้วยไผ่-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.30-18.30 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด - ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
8. สังคม-เศรษฐกิจ	(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อคืนค่าที่ดินต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสงบสุขของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนโดยรอบโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

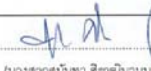
ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 44/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

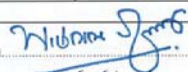
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(2) จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการโรงกลั่นน้ำมันต่อประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ ตลอดระยะดำเนินการ เพื่อก่อให้เกิดความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ดังนี้ - จัดให้มีช่องทางติดต่อสื่อสารระหว่างโครงการโรงกลั่นน้ำมันกับประชาชน เพื่อจะสามารถรับและส่งข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับโครงการโรงกลั่นน้ำมัน และเพื่อร่วมกันปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการพบปะและประชุมกับเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และสมาชิกชุมชน อย่างต่อเนื่อง เช่น การพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน การแลกเปลี่ยนเรียนรู้กับชุมชน เป็นต้น - จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงกลั่นน้ำมัน สำหรับประชาชนในท้องถิ่น ครู นักเขียน เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานราชการ ฯลฯ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์รูปแบบต่างๆ เช่น จดหมายข่าวทางไปรษณีย์รายเดือน โบปดิ้ง ป้ายไว้นิล เสียงตามสาย เป็นต้น เพื่อสร้างความไว้วางใจเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน (3) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น สนับสนุนทุนการศึกษา อุปกรณ์สำหรับสาธารณูปโภค สาธารณูปโภค เป็นต้น เพื่อเป็นการรักษาความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการโรงกลั่นน้ำมันและประชาชนในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 45/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



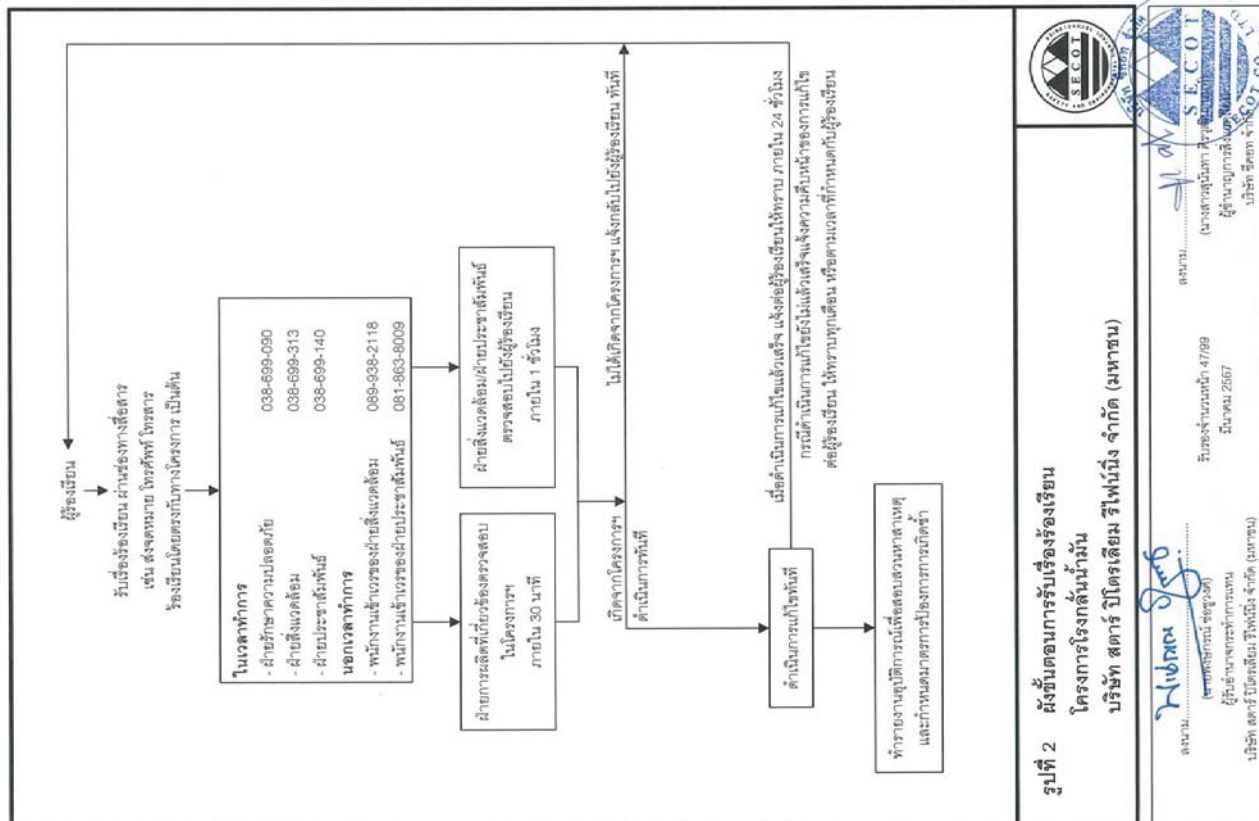
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(4) จัดเตรียมและดำเนินการตามแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เป็นไปตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบทางด้านจิตใจของประชาชนในท้องถิ่น (5) จัดให้มีแผนการรับมือเรื่องร้องเรียน (ดังแสดงในรูปที่ 2) และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้ โดยการส่งจดหมาย โทรศัทพ์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งโครงการโรงกลั่นน้ำมันจะดำเนินการเมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน โดยทำการตรวจสอบและแจ้งกลับผู้ร้องเรียนภายใน 24 ชั่วโมง (6) จัดให้มีระบบการสื่อสารกับชุมชนอย่างใกล้ชิด เช่น ปีตประกาศแจ้งชุมชนให้ทราบล่วงหน้าถึงช่วงเวลาโครงการโรงกลั่นน้ำมันมีการซ่อมบำรุงหรือหยุดการผลิต เป็นต้น (7) จัดให้มีระบบการจัดการด้านพลังงานและโครงการอนุรักษ์พลังงาน (8) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพในเวทีที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงกลั่นน้ำมัน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนโดยรอบโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ชุมชนโดยรอบโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ชุมชนโดยรอบโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
9. สาธารณสุข	(1) ตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทุกๆ ครั้ง ในกรณีหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ประมาณ 5 ปี ดังนี้ - Sulfur Scrubber at Sulfur Molten Tank/Truck Loading, Sour Water Stripper Unit - Low NO_x Burner, Ultra Low NO_x Burner	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายพชรกรณ์ ช่อสุวรรณ)
ผู้อำนวยการระบบ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 46/99
มีนาคม 2567

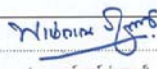
ลงนาม: 
(นางสาวสุนิศา ศิวาณินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีแผนดูแลสุขภาพอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของโรงงานน้ำมัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสี่ยงถึงเกินค่าการออกแบบของเครื่องจักร (3) กำหนดให้มีแผนดูแลบริเวณพื้นที่โรงกลั่นน้ำมันให้สะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อย (4) สนับสนุนค่าใช้จ่ายในการดำเนินการโครงการด้านบริการสาธารณสุข เพื่อให้มีการดำเนินการแพทย์และการดูแลสุขภาพแก่ชุมชนใกล้เคียง (5) กำหนดให้มีการส่งตรวจสารเสพติดในพนักงานและผู้รับเหมา (6) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้ ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจวัดให้ชัดเจน (7) กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโครงการโรงกลั่นน้ำมันสำหรับพนักงาน และให้พนักงานของโครงการโรงกลั่นน้ำมันใช้ห้องพยาบาลส่วนกลางของโรงกลั่นน้ำมัน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลในชุมชน (8) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - หน่วยงานสาธารณสุข โดยรอบพื้นที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - พนักงานและผู้รับเหมา - พนักงาน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรกรณ์ ช่อสูงศรี)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 48/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

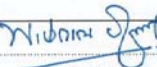
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	(9) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและการประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) กำหนดให้โครงการทบทวนขั้นตอนการทำงานของหน่วยผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังมีการขยายกำลังการผลิต และจัดทำเป็นเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) (2) จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยตามที่กฎหมายกำหนด (3) จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (4) จัดทำแผนผังการประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างโครงการโรงกลั่นน้ำมันกับหน่วยบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่นหรือหน่วยงานอื่นภายนอกโรงกลั่นน้ำมันในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้สอดคล้องกับแผนการติดต่อสื่อสาร ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดไว้ ดังแสดงในรูปที่ 3	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพรกรณ์ ช่อสูงศรี)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 49/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(5) ส่งทีมสนับสนุนและอุปกรณ์เข้าร่วมการซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับกลุ่มที่สนับสนุนภายนอกที่เข้าสู่อุปกรณ์ฉุกเฉินร่วมกัน ในการเข้าช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น EMAG (Emergency Mutual Aid Group) สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน หรือ IESG (Oil Industry Environmental Safety Group) เป็นต้น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (6) จัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำให้อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง (7) เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต้องแจ้งข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือหน่วยงานอื่น ตามระยะเวลาที่แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำให้อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด (8) มาตรการด้านความปลอดภัยเพื่อลดความเสี่ยงในการสัมผัสเคมีของพนักงาน มีดังนี้ - ออกแบบสถานที่ปฏิบัติงานให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม เพื่อลดการสะสมของไอสารเคมีและลดการสัมผัสสารเคมี - ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี	- โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพชรกรณ์ ช่อวรดี)
ผู้รับอำนาจจะทำการแทน
บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 51/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวศุภนิภา ศิริวัฒนรักษ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



เกิดเหตุฉุกเฉิน

แจ้งศูนย์สื่อสาร
โทรศัพท์ : 7191
วิทยุ : ช่อง 15

ระดับ 1

ศูนย์สื่อสารแจ้ง
- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ : 038-683933
Hotline : 1504
โทรสาร : 038-685756
- เทศบาลเมืองมาบตาพุด
โทรศัพท์ : 038-685191
วิทยุ : 162.550 MHz
- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง
- โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง

ระดับ 2, 3

Duty Rola Team แจ้ง
- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด*
โทรศัพท์ : 038-683933
Hotline : 1504
โทรสาร : 038-685756
- เทศบาลเมืองมาบตาพุด
โทรศัพท์ : 038-685191
วิทยุ : 162.550 MHz
- จังหวัดระยอง
- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง
- โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง

Duty Manager แจ้ง
- Chevron Emergency Information Center
Chevron Emergency

หมายเหตุ : * แจ้งเหตุฉุกเฉินกรณีนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดภายในเวลา 10 นาที หลังจากเกิดเหตุ โดยไม่แบ่งงานแจ้งเหตุฉุกเฉินปกติ / เหตุฉุกเฉินต้องแจ้งผู้ประสานงานที่นิคมอุตสาหกรรม และทำให้อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 86/2558 ซึ่งแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

รูปที่ 3 แผนผังการประสานงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการโรงงานน้ำมัน บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายพชรกรณ์ ช่อวรดี)
ผู้รับอำนาจจะทำการแทน
บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางสาวศุภนิภา ศิริวัฒนรักษ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการอนุญาตทำงานสำหรับงานก่อสร้างทุกงานในแต่ละวัน - จัดให้มีระเบียบปฏิบัติและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เมื่อทำงานกับสารเคมี - จัดให้มีระเบียบปฏิบัติและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เมื่อทำงานกับอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนสารปรอท -อบรมให้ความรู้กับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับอันตราย และการป้องกันอันตรายของสารเคมีแต่ละชนิด - จัดให้มีการตรวจวัดค่าไอระเหยสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงาน เช่น เบนซีน ไอปรอท ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยสารไวไฟ เป็นต้น - กำหนดพื้นที่ (Zone) สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ที่มีการปนเปื้อนของสารปรอท และดำเนินการปิดกั้นพื้นที่แต่ละ Zone อย่างชัดเจน - จัดให้มีอุปกรณ์ใช้ระล้างอย่างเหมาะสม สำหรับผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีสารปรอท - จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน/ผู้รับเหมา อย่างเหมาะสม ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือนิรภัย ชุดผ้ากันไฟที่เป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว หน้ากากป้องกันสารเคมี และชุดป้องกันสารเคมี รวมทั้งกำกับดูแลให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดเวลาการปฏิบัติงาน	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ีโพนิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
 นายพชรกรณ์ ช่อสูงเนิน
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ีโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 52/99
 มีนาคม 2567

ลงนาม... 
 นางสาวสุนิษา ศรีวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(9) มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน มีดังนี้ - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit) - จัดให้มีระบบการติดแท็กระบบ (Lock out & Tag out) ก่อนเริ่มงานซ่อมบำรุง - ตรวจสอบสภาพของคณงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี - ระดมส่งเสริมให้พนักงานปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย - จัดตั้งสถานพยาบาลและจัดเตรียมรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมบุคลากรในโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน/คนงาน อย่างเหมาะสม ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือนิรภัย ชุดผ้ากันไฟที่เป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และกำกับดูแลให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาการปฏิบัติงาน	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ีโพนิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
 นายพชรกรณ์ ช่อสูงเนิน
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ีโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 53/99
 มีนาคม 2567

ลงนาม... 
 นางสาวสุนิษา ศรีวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(10) มาตรการป้องกันและลดความเสี่ยงจากการได้รับเสียงดังเนื่องจากการทำงาน มีดังนี้ - จัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ รวมถึงการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้าทำงาน และตามปัจจัยเสียงประจำปี และควบคุมระดับเสียงดัง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักร เช่น ติดตั้งที่ครอบลดเสียง (Enclosure) ติดตั้ง Silencer เป็นต้น ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบลเอ ได้ ให้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง และให้พนักงานปฏิบัติอย่างเคร่งครัด - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer) ที่แหล่งกำเนิด - ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงาน ทุก 3 เดือน - จัดให้มีแพทย์เฉพาะทางด้านหู (Audiologist) มาตรวจหู และให้ความรู้เรื่องการป้องกันเสียง และดูแลตนเองจากเสียงดัง - ให้ความรู้กับพนักงานเรื่องการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง - กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบลเอ - กำกับดูแลให้พนักงานและผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายพชร จิตฺตพณ)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 54/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(11) กำหนดให้มีการฝึกซ้อมตอบโต้เหตุฉุกเฉินเป็นประจำ ดังนี้ - การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) จำนวน 12 ครั้งต่อปี - การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) ร่วมกับทีมอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota) จำนวน 2 ครั้งต่อปี - การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 3 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) ทีมอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota) และทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกทั้งราชการและเอกชน จำนวน 1 ครั้งต่อปี - การซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 4 ครั้งต่อปี - การซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหลลงทะเล (ทางทุ่นกักความน้ำมันที่บริเวณท่าเทียบเรือ) จำนวน 12 ครั้งต่อปี (เดือนละครั้ง) - การซ้อมการประสานงานและติดต่อสื่อสาร (Table Top Exercise) ของทีมอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota Team) เป็นประจำทุกวันศุกร์ในเวลา 13.45-15.00 น. (12) กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม (13) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายพชร จิตฺตพณ)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

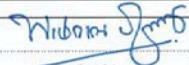
รับรองจำนวนหน้า 55/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(14) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muffs หรือ Ear Plugs) แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) หน้ากากป้องกันสารเคมี และชุดป้องกันสารเคมี สำหรับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เป็นต้น (15) ติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสอันตราย เช่น เสียงดัง ความร้อน สารเคมี เป็นต้น (16) จัดให้มีแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้กับพนักงาน (17) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และการปฏิบัติงานระหว่างการทำงาน (18) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) กรณีปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (19) จัดให้มีแผนการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น และรถพยาบาล เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (20) จัดตั้งสถานพยาบาลและจัดเตรียมรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมบุคลากรในบริเวณโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - พนักงานใหม่ทุกคน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายพวงกร ร้อยชูวงศ์)
ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

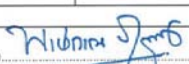
รับรองจำนวนหน้า 56/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(21) จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัย เพื่อประสานและดูแลโครงการทางด้านอาชีวอนามัยและอุตสาหกรรมสำหรับพนักงานในระดับต่างๆ (22) มีห้องพักปรับอากาศและน้ำดื่มสำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณต่างๆ (23) ออกแบบสถานที่ปฏิบัติงานให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม เพื่อลดอุณหภูมิและการสัมผัสกับสารเคมี (24) กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้ - จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม - กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย - สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) จะมีกำหนดทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายพวงกร ร้อยชูวงศ์)
ผู้อำนวยการเขตท่าอากาศยาน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

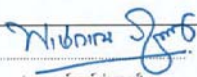
รับรองจำนวนหน้า 57/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(25) กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้ - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและหาพบนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น - ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อมและหาพบนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต - จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันท่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเดินเครื่องผลิต (26) ปฏิบัติตามข้อกำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน หรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างเคร่งครัด	- โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศรี)
ผู้อำนวยการประจำการแทน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

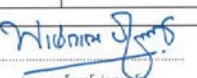
รับรองจำนวนหน้า 58/99
มีนาคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีพ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(27) ดำเนินการตามแผนป้องกันอุบัติเหตุโดยมีการประสานงานกับ กนอ. และจังหวัดระยอง อย่างใกล้ชิด โดยเฉพาะในเรื่องการฝึกซ้อม (28) แต่งตั้งผู้ประสานงานกับหน่วยป้องกันอุบัติเหตุท้องถิ่น (29) จัดวางผังในโรงงานน้ำมันให้เหมาะสม เพื่อความสะดวกในการเข้าไปดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและเลือกใช้วัสดุทนไฟในหน่วยผลิตต่างๆ พร้อมทั้งติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล (30) ควบคุมดูแลอุปกรณ์ตรวจวัดไฮโดรคาร์บอน ที่บริเวณกระบวนการผลิตต่างๆ สถานีสูบน้ำทิ้งน้ำทิ้ง และระบบบำบัดน้ำเสีย โดยอุปกรณ์ตรวจวัดจะแจ้งเตือนที่ 10%LEL หากเกิดสัญญาณแจ้งเตือนผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่เกิดเหตุที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องรับผิดชอบเหตุฉุกเฉินต้องหยุดการทำงานทุกอย่าง ปิดสวิทช์ อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าโดยทันที และอพยพไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยและใกล้ที่สุด ส่วนพนักงานฝ่ายผลิตจะเข้าทำการตรวจสอบพื้นที่ในทิศทางเหนือลม หรือด้วยอุปกรณ์ตรวจวัดชนิดเคลื่อนที่ เพื่อตรวจสอบว่าเกิดเหตุการณ์จริงหรือไม่ ถ้าจริงก็จะดำเนินการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป (31) กำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Mercaptan ที่บริเวณถัง LPG และตรวจวัดความเข้มข้นของ NH₃ ที่บริเวณหน่วย SRU ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการโรงงานน้ำมัน - หน่วยการผลิต สถานีสูบน้ำทิ้งน้ำทิ้ง และระบบบำบัดน้ำเสีย - ถัง LPG - หน่วย SRU	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายพงษ์กรณ์ ช่อสูงศรี)
ผู้อำนวยการประจำการแทน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 58/99
มีนาคม 2567

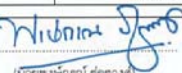
ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีพ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(32) กำหนดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยก่อนออกใบอนุญาตให้เริ่มทำงานทุกครั้ง และมีการประเมินอันตรายก่อนเริ่มงานทุกครั้งสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยการวิเคราะห์จากการทำงาน (Job Safety Analysis) (33) สอนส่วนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ เพื่อทำการแก้ไขและกำหนดวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ พร้อมทั้งสื่อสารให้พนักงานทราบ (34) มาตรการด้านความปลอดภัยบริเวณถังเก็บแก๊สเอทานอลและ B100 - ออกแบบถังเก็บเอทานอล และ B100 พร้อมกันนี้ ให้เหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐานข้อกำหนดต่างๆ ของกระทรวงมหาดไทย NFPA Standard และ API Standard - มีระบบความปลอดภัยตามขั้นตอนให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของสารเอทานอล บริเวณบรรจุเอทานอล ทุก 6 เดือน - เตรียมความพร้อมของบุคลากรที่เกี่ยวข้อง ให้มีความพร้อมตลอดระยะดำเนินการ - มีระบบฉีดน้ำ (Water Spray) ใ้รอบผนัง และบริเวณหลังคาถังเก็บแก๊สเอทานอล (35) มาตรการความปลอดภัยในการขนถ่าย บริเวณสถานีสูบน้ำด้วยทางรถ ประกอบด้วย - รถบรรทุกเข้าพื้นที่เพื่อทำการขนถ่ายจะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพด้านความปลอดภัย และทำทะเบียนรถบรรทุก ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ถังเก็บแก๊สเอทานอล และ B100 - สถานีสูบน้ำด้วยน้ำมันทางรถ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ช่อวงค์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 60/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

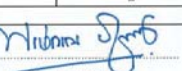
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องได้รับการอบรมด้านความปลอดภัย ขั้นตอนการ Load และทำทะเบียนรถบรรทุก ปีละ 1 ครั้ง - มี Over Fill Protection บริเวณถังเก็บ และ Ground Equipment เพื่อป้องกันการหกขังไหล และการลุกติดไฟขณะ Load - มีคู่มือการ Load เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง (เหมือนการ Load ULG 95 ในปัจจุบัน) - มีไม่หยุด Load ถูกเงิน และไม่มีระบบน้ำดับเพลิงทำงานในกรณีเกิดเพลิงไหม้ - มีระบบหยุด Load ชัตในมิติ ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ - มีระบบน้ำดับเพลิง โฟมอัตโนมัติ ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ (36) ทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับแผนปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทุก 6 เดือน (37) ในการสูบน้ำด้วยน้ำมันทุกครั้ง ต้องมีการเตรียมบุคลากรและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานได้ทันที (38) น้ำมันจากการเก็บตัวอย่าง ในระหว่างการ Start-up/Shutdown และการซ่อมบำรุง อาจมีความเข้มข้นของเบนซีนสูง ถูกระบายผ่านท่อไปยังบ่อรวมระบบบำบัด ก่อนส่งไปยังถังเก็บน้ำมันดิบ (39) ไรเซพของน้ำมันที่มีปริมาณความเข้มข้นของเบนซีนสูง อาจมีการรั่วซึมผ่านระบบท่อและอุปกรณ์ ซึ่งมีการออกแบบเพื่อป้องกันการรั่วไหลและควบคุมปริมาณความเข้มข้นของไรเซพ ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด เช่น OSHA เป็นต้น	- สถานีสูบน้ำด้วยน้ำมันทางรถ - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - BSU	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ช่อวงค์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 61/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(40) ติดตั้งและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นไปตามมาตรฐานของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย และมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ดังนี้ - H ₂ S Gas Detector จำนวน 138 ชุด - Flammable Gas Detector จำนวน 89 ชุด - ถังดับเพลิง CO ₂ แบบเคลื่อนที่ ขนาด 10 ปอนด์ จำนวน 107 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 10 ปอนด์ จำนวน 129 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 686 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบเคลื่อนที่ ขนาด 125 ปอนด์ จำนวน 42 ชุด - ESCAPE SET จำนวน 31 ชุด - SCBA 45 min จำนวน 75 ชุด - สายดับเพลิงแบบม้วนพร้อมหัวฉีด (Hose Reel) จำนวน 54 ชุด - ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Cabinet) จำนวน 32 ชุด - ผ้าห่มกันไฟ (Fire Blanket) จำนวน 4 ชุด - ระบบโฟมเคลื่อนที่ (Foam Cart) จำนวน 22 ชุด - หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fix Monitor) จำนวน 119 ชุด - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 272 ชุด - One Man Foam จำนวน 9 ชุด	- โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์มิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 

(นายทรงภกรณ์ ชัยสุวงศ์)

ผู้อำนวยการรักษาความปลอดภัย

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์มิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 62/99

มีนาคม 2567

ลงนาม..... 

(นางสาวสุนิสา ศิริสุจินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สดาร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- Block Valve จำนวน 144 จุด - ระบบฉีดพ่นน้ำหล่อเย็น (Water Spray) จำนวน 29 จุด - Auto Sprinkler จำนวน 8 จุด - Ground Monitor จำนวน 10 จุด - CO₂ System จำนวน 6 จุด - FM200 จำนวน 1 จุด - อุปกรณ์ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Washer) จำนวน 89 จุด (41) มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณดังเก็บ B100 ดังนี้ - Wheel Dry Chemical - Mobile Foam Extinguisher - วาล์วความดัน (Safety Valve) บนหลังคาของถังเก็บบีท	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ดังเก็บ B100	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
11. อันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กษอ. ทุก 5 ปี (2) กำหนดให้มีมีการรายงานการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ และแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการศึกษาตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน หราวนทุกปี ทั้งนี้ หมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- กระบวนการผลิต - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ทุก 5 ปี - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(3) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กษอ. หรือ กวอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง (4) จัดเตรียมบุคลากรด้านความปลอดภัย เครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล และเครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต พร้อมกำหนดให้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด (5) มี H₂S Detection System บริเวณที่อาจมีการแพร่กระจายของ H₂S เช่น บริเวณหน่วย SRU พื้นที่ถังเก็บแก๊สซีลเพอร์ และระบบบำบัดน้ำเสีย โดยกำหนดสัญญาณเตือนที่ระดับค่าความเข้มข้น 5 ส่วนในล้านส่วน เมื่อเกิดสัญญาณเตือนมีวิธีการปฏิบัติดังนี้ - อพยพออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย (ออกนอกแนวทิศทางลม) - ตรวจสอบและรายงานหัวหน้างาน และพนักงานในพื้นที่เกิดเหตุ	- หน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ชัยสูงศักดิ์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 64/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

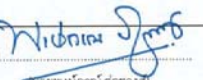
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ปฏิบัติตามประกาศว่าต้องมีการขอขออนุญาตหรือไม่ หรือกลับเข้าปฏิบัติงานเมื่อมีการประกาศสถานการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ โดยพนักงานฝ่ายผลิตจะเข้าทำการตรวจสอบพื้นที่ในทิศทางเหนือลมพร้อมด้วยอุปกรณ์ตรวจวัดชนิดเคลื่อนที่ เพื่อตรวจสอบว่าเกิดเหตุการณ์จริงหรือไม่ ถ้าจริงก็จะดำเนินการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ ต่อไป (6) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบตรวจจับความเข้มข้นของ H₂S ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ทุก 6 เดือน (7) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับท่อขนส่ง - ออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานการออกแบบ เช่น ความหนาของท่อ ชนิดของวัสดุ ความเครียด (Stress) เป็นต้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่ยอมรับทั่วไป เช่น ASME/ANSI B31.4 เป็นต้น และมาตรฐานของบริษัท - การเดินท่อขนส่งน้ำมันจะเดินขนานกับแนวท่อเดิมของโรงกลั่นน้ำมัน รวมทั้งใช้ Pipe Rack ที่สร้างเฉพาะเพื่อให้สามารถรองรับท่อ และจัดวางให้ท่ออยู่ในลักษณะที่ปลอดภัย เพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายต่อระบบท่อขนส่ง ซึ่ง Pipe Rack ดังกล่าวอยู่ในพื้นที่และอยู่ในความดูแลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ถังเก็บแก๊สซีลเพอร์ - ระบบท่อของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์กรณ์ ชัยสูงศักดิ์)

ผู้รับอำนาจกระทำการแทน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 65/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



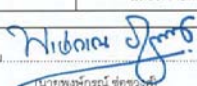
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

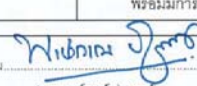
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ทดสอบการรับแรงดันที่ 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบก่อนการนำมาใช้จริงกับระบบท่อส่งน้ำมันทั้งหมด - มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของสารในท่อ ซึ่งสามารถใช้ตรวจการเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล - ออกแบบระบบควบคุมการขนส่งทางท่อให้สามารถหยุดการรั่วไหลโดยการสั่งหยุดปั๊มส่งได้ทันทีจากห้องควบคุม - ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบ (Isolate Valve) ทั้งที่ต้นทางและปลายทางของแนวท่อ - มีระบบปิดวาล์วฉุกเฉินได้จากระยะไกล (Remote Shut-off Valve) ทั้งที่ต้นทางและปลายทาง ให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลได้ทันที - จัดให้มีวาล์วนิรภัยในระบบท่อเป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ เพื่อป้องกันระบบท่อเสียหาย ซึ่งอาจทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมัน (8) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับถังเก็บกัก - มีระบบกันกระแทก 2 ชั้น (Double Seal) ที่ Floating Roof Tank - ออกแบบถังเก็บ LPG ให้มีความสามารถในการทนไฟได้ดี (Fire Proof) โดยสามารถทนไฟได้ถึง 2 ชั่วโมง - มีระบบวาล์วฉุกเฉินสำหรับ LPG Vessel ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ และมี Flammable Gas Detection System ให้โดยรอบถัง LPG	- ระบบท่อของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ถังเก็บกักประเภท Floating Roof ถัง LPG	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) - บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ลงนาม	 (นายพชรกรณ์ ช่อสุวรรณ) ผู้รับอำนาจกระทำแทน บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 66/99 มีนาคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุวิมลหา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด	

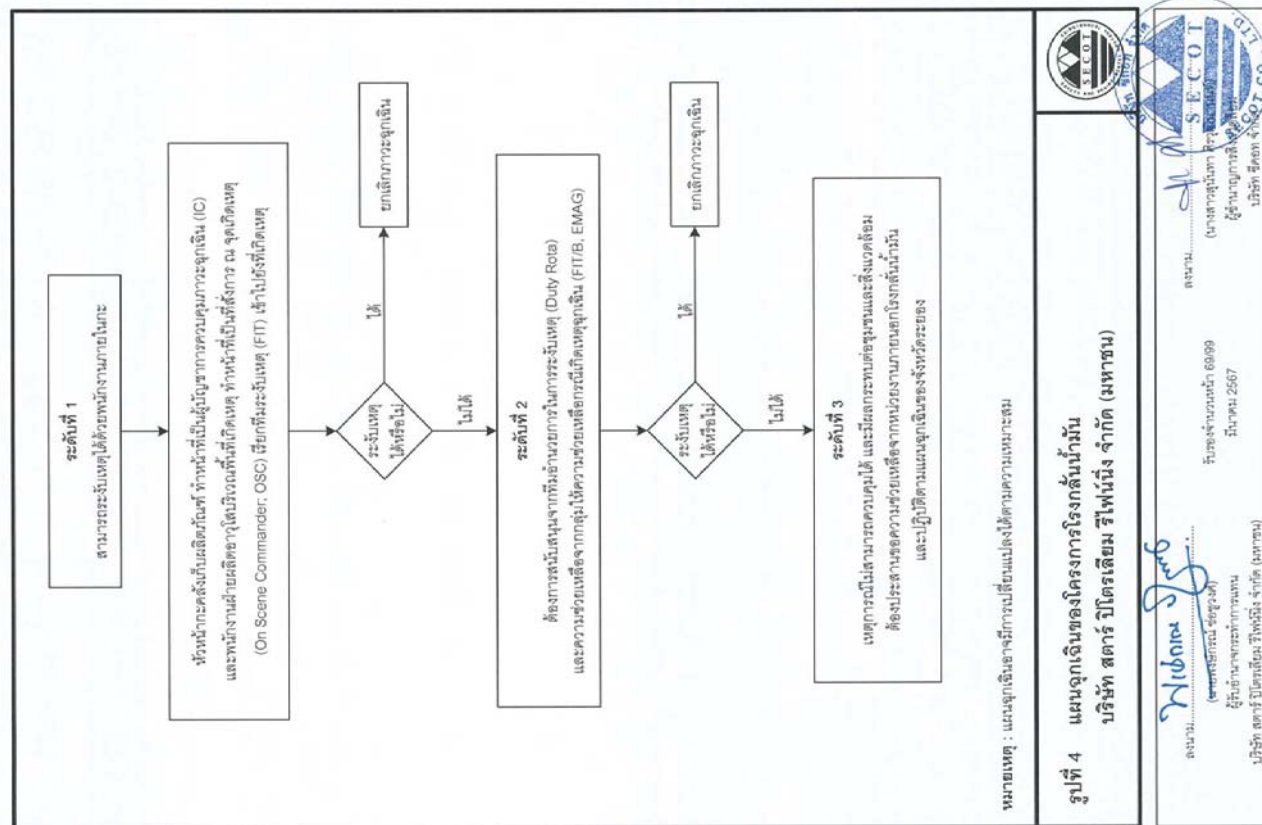
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(9) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง สำหรับท่อขนส่ง - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่ง เช่น ความหนาของเส้นท่อ (ช่วงข้อต่อ) เป็นต้น ซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอ เนื่องจากการไหล หรือตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ ตามแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (10) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง สำหรับถังเก็บกัก - ตรวจสอบถังเก็บกัก คัดกันและบริเวณโดยรอบ โดยพนักงานปฏิบัติการประจำกะทุกวัน โดยตรวจสอบลักษณะภายนอกของถังและบ่มสูบถ่าย - ตรวจสอบถังเก็บกัก บ่มสูบถ่าย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และบริเวณคันกันตามรายการตรวจสอบ (Check List) โดยพนักงานปฏิบัติการของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง และโดยพนักงานภายนอก ปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของถังบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เป็นประจำทุกๆ 10-15 ปี (11) มาตรการระวังกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย เช่น Flammable Detector, Gas Detector เป็นต้น ไว้บริเวณต่างๆ ในโรงกลั่นน้ำมัน โดยเฉพาะบริเวณบ่ม พื้นที่หน่วยการผลิต และถังเก็บกัก หรือจะมีการตรวจสอบการทำงานตามแผนบำรุงเชิงป้องกัน	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ระบบท่อของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ถังบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ถังบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ บ่ม หน่วยการผลิต และถังเก็บกัก	- ตลอดระยะดำเนินการ - ทุก 10-15 ปี	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ลงนาม	 (นายพชรกรณ์ ช่อสุวรรณ) ผู้รับอำนาจกระทำแทน บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 67/99 มีนาคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุวิมลหา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(12) จัดทำแผนเตรียมรับภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ (ดังแสดงในรูปที่ 4) ในเรื่องต่างๆ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น ทั้งนี้มีการประสานงานกับโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และหน่วยงานราชการ โดยแผนเตรียมรับภาวะฉุกเฉิน ครอบคลุมการจัดเตรียมองค์การ และบุคลากรรับผิดชอบแผนปฏิบัติการ การแจ้งเหตุ การติดต่อสื่อสาร การแบ่งระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน แผนอพยพ และช่วยเหลือชีวิต ซึ่งกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินในแต่ละระดับอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (13) จัดเตรียมบุคลากรรับผิดชอบแผนปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ไฟไหม้และระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น ซึ่งโดยรวมมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 4 ครั้ง (14) กำหนดมาตรการรองรับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิด BLEVE ดังนี้ - จัดทำแผนเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุ (Pre-Incident Plan) สำหรับป้องกัน LPG ซึ่งรายละเอียดมีดังต่อไปนี้ • แผนผังแสดงตำแหน่งจุดเกิดเหตุและจุดวางตำแหน่งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน • สาเหตุที่อาจทำให้เกิดเหตุฉุกเฉิน สถานที่ เวลาที่ใช้ควบคุมเหตุ (กรณีแล้วร้ายสุด) • ข้อมูลด้านเทคนิคของผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกิดเหตุ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากไฟไหม้	- โครงการโรงงานต้นน้ำมัน - ดังเก็บ LPG	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ไร้ฟีนิกซ์ จำกัด (มหาชน)

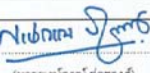
បរិច្ចាគ ឆ្នាំកក្កដា



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- เทคนิค / กฎวิธี ที่ใช้ในการควบคุมเหตุ อุบัติการณ์ที่ใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉิน - ปริมาณน้ำ โฟม ที่ใช้ในการดับเพลิง - การดำเนินการด้านการผลิต (ภายในห้องควบคุมส่วนกลาง และด้านนอก) - ข้อแนะนำอื่น ๆ ที่จำเป็นต่อการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน - มีการติดตั้งระบบตรวจการรั่วไหลของ LPG (Gas Detector) ที่บริเวณพื้นที่ได้ตั้งเก็บ LPG ทุกถัง เมื่อมีการรั่วไหลของ LPG จะส่งสัญญาณเปิดเสียงไซเรนในพื้นที่โดยรอบถังเก็บ LPG เพื่อเป็นสัญญาณเตือนภัยให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพออกจากพื้นที่ และจะส่งสัญญาณไปที่ห้องควบคุมเพื่อให้พนักงานฝ่ายผลิตทราบและดำเนินการจัดการเหตุฉุกเฉินตามขั้นตอนต่อไป - รวบรวม LPG กรณีที่มีการรั่วไหลไปยัง Remote Impounding Basin ที่ออกแบบให้สามารถเก็บกัก LPG เหลวที่รั่วออกมาได้ไม่น้อยกว่า 25% ของถังเก็บกักที่ใหญ่ที่สุด ตามมาตรฐานของ API 2510 เพื่อลดการสะสมของ LPG ที่บริเวณใต้ถังเก็บ ทำให้ช่วยป้องกันการเกิด BLEVE กรณีที่มีการติดไฟของ LPG บริเวณใต้ถังเก็บ (15) กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมอาคาร (Office Warden) ในทุกอาคาร ให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลความปลอดภัย ในขณะทำการอพยพพนักงานออกจากอาคาร และอพยพคนออกจากอาคารทันทีที่เกิดเหตุการณื	- ตั้งเก็บ LPG - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์พันธ์ ช่อชูวงศ์)

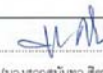
ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 70/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(16) มีระบบปิดวาล์วฉุกเฉินได้จากระยะไกล เพื่อควบคุมเพลิงไหม้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งร่วมกับโรงงานต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรม และจังหวัด เพื่อพัฒนาแผนฉุกเฉินในภาพรวม (17) มีการกำหนดข้อตกลงการช่วยเหลือในกรณีเกิดเพลิงไหม้กับบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (18) จัดให้มีแผนการประสานงานระหว่างโรงกลั่นน้ำมันกับหน่วยบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (19) จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน จัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (20) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงกลั่นน้ำมันต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
12. การจัดการที่สีเขียว	(1) ปลูกต้นไม้รอบรั้วทางด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน โดยมีพื้นที่สีเขียวรวมประมาณ 107 ไร่ 71.14 ตารางวา หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.64 ของพื้นที่ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 5)	- บริเวณรอบพื้นที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายพงษ์พันธ์ ช่อชูวงศ์)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 71/99

มีนาคม 2567

ลงนาม

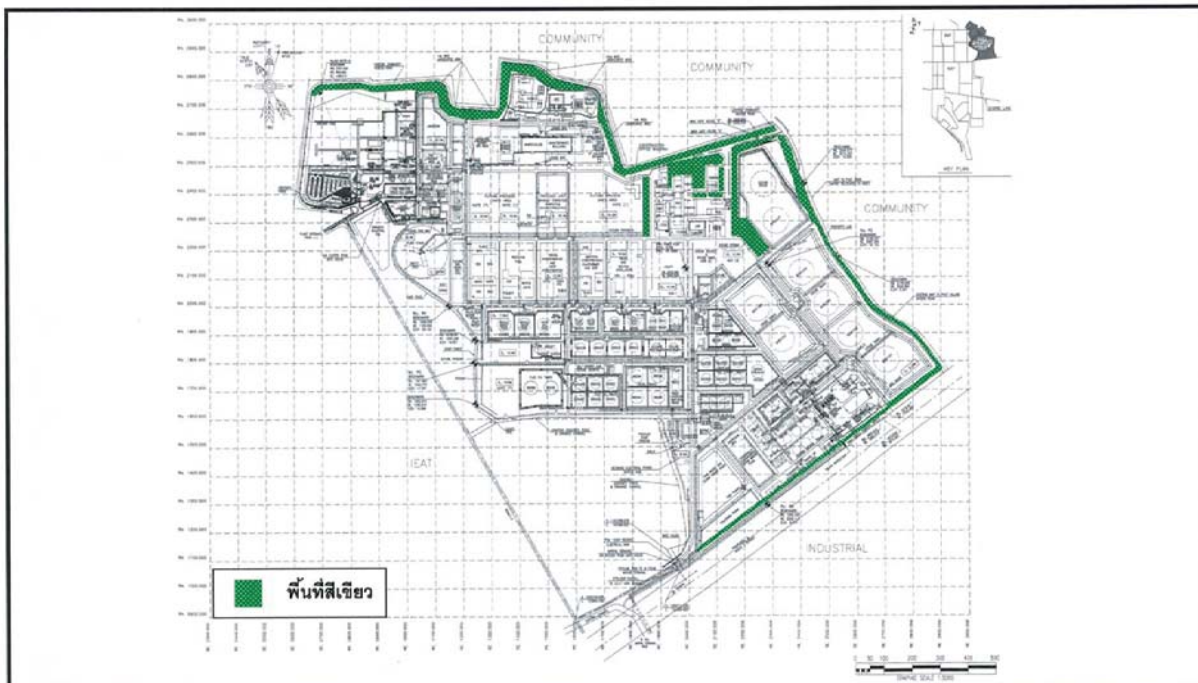


(นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว ของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายพงษ์กรณ์ ช่อช่วงดี)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 72/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 3

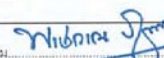
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ครั้งที่ 12))

ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละออง ขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เบนซีน (Benzene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เบนซีน (Benzene) เฉลี่ย 1 ปี	- SO ₂ : UV Fluorescence Method - NO ₂ : Chemiluminescence Method - H ₂ S : Impingment Absorption Method - CO : Non-Dispersive Infrared Detection - TSP : Gravimetric Method - PM-10 : Gravimetric Method หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด - Benzene : U.S. EPA Method TO-14A/TO-15 หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในบริเวณโครงการโรงกลั่น น้ำมัน ด้านทิศเหนือ - เมืองใหม่มาบตาพุด - ชุมชนบ้านพลอง ดังแสดงในรูปที่ 6 - เมืองใหม่มาบตาพุด - ชุมชนบ้านพลอง	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องสำหรับ ตรวจวัด SO ₂ , NO ₂ , CO, TSP และ PM-10 ส่วนการตรวจวัด H ₂ S 3 วัน ต่อเนื่อง - เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายพงษ์กรณ์ ช่อช่วงดี)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 73/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



1-64220288-SECOT

เลขที่ 1-64220288-SECOT

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ - การตรวจวัดแบบ ครั้งคราว	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ฝุ่นละออง (PM) - โปรท (Hg) - ตะกั่ว (Pb) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) - อัตราการไหลของก๊าซ	- SO ₂ : U.S. EPA Method 6/6C - NO _x : U.S. EPA Method 7/7E - CO : U.S. EPA Method 10 - PM : U.S. EPA Method 5 - Hg : U.S. EPA Method 29 - Pb : U.S. EPA Method 29 - O ₂ : U.S. EPA Method 3A หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- RFCCU Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ฝุ่นละออง (PM) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) - อัตราการไหลของก๊าซ	- SO ₂ : U.S. EPA Method 6/6C - NO _x : U.S. EPA Method 7/7E - CO : U.S. EPA Method 10 - PM : U.S. EPA Method 5 - O ₂ : U.S. EPA Method 3A หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- CDU Stack - VDU Stack - NHTU/CCR Stack - DHTU Stack - HVGO-HTU Stack - WCN-HTU Stack - Boiler#3 Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ฝุ่นละออง (PM)	- SO ₂ : U.S. EPA Method 6/6C - NO _x : U.S. EPA Method 7/7E - CO : U.S. EPA Method 10 - PM : U.S. EPA Method 5	- SRU/TGTU Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	

ลงนาม.....
(นายพชรกรณ์ ช่อสูงศรี)
ผู้อำนวยการส่วนการดำเนินงาน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 75/99
มีนาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวศุภินา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด

ที่มา : คัดลอกมาจากแผนที่ภูมิประเทศ กรมแผนที่ทหาร (มาตราส่วน 1:50,000), พ.ศ. 2556
ดัดแปลงโดย บริษัท ซีอีที จำกัด, พ.ศ. 2567

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ
บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

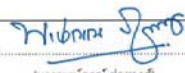
ลงนาม.....
(นางสาวศุภินา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 74/99
มีนาคม 2567

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- การตรวจวัดแบบ ครั้งคราว (ต่อ)	- ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	- H_2S : U.S. EPA Method 15	- SRU/TGTU Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซออกซิเจน (O_2)	- O_2 : U.S. EPA Method 3A			
	- อัตราการไหลของก๊าซ	- หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	- SO_2 : U.S. EPA Method 6/6C	- Boiler#1 Stack	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดสลับ ปล่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- NO_x : U.S. EPA Method 7/7E	- Boiler#2 Stack		
	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- CO : U.S. EPA Method 10	- HRSG (GT)#1 Stack		
	- ฝุ่นละออง (PM)	- PM : U.S. EPA Method 5	- HRSG (GT)#2 Stack		
	- ก๊าซออกซิเจน (O_2)	- O_2 : U.S. EPA Method 3A			
	- อัตราการไหลของก๊าซ	- หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด			
	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (TVOC)	- TVOC : U.S. EPA Method 25A/25C	- VRU Stack	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	
	- เบนซีน (Benzene)	- Benzene : U.S. EPA Method 18	ดังแสดงในรูปที่ 7		
	- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- HCl : U.S. EPA Method 26	- ปล่อง Wash Tower ที่ หน่วย CCRU	- ปีละ 2 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ของ โรงงานน้ำมัน และในช่วง เวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	
	- ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	- H_2S : U.S. EPA Method 15			
		- หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	- H_2S : U.S. EPA Method 16	- ปล่องระบายอากาศของ ระบบบำบัดกลิ่น (Odor Abatement Unit Stack)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	

ลงนาม



(นายเพชร จิรพงษ์)

ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 76/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานันท์)

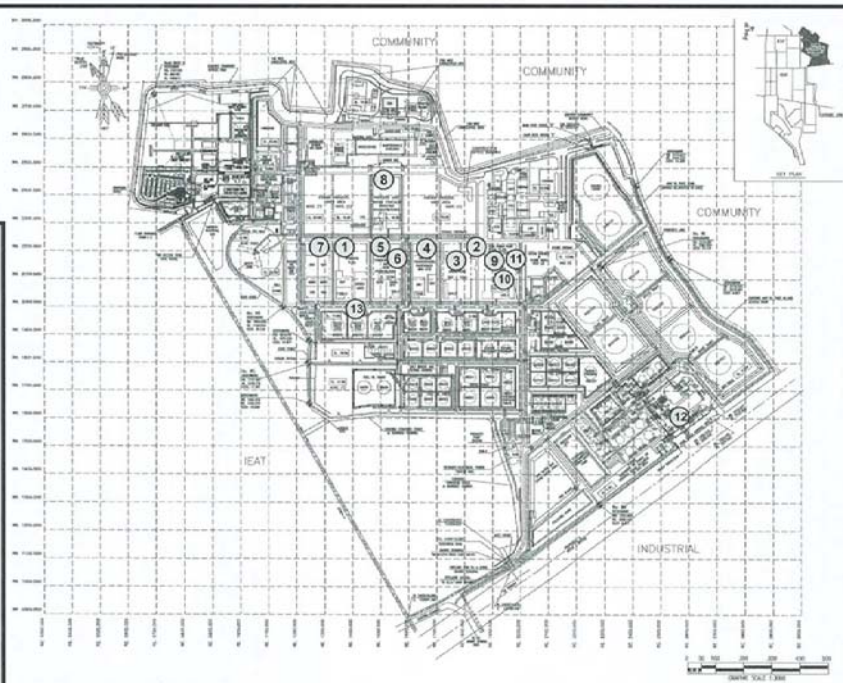
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

- ① RFCCU Stack
- ② CDU Stack
- ③ VDU Stack
- ④ NHTU/CCRU Stack
- ⑤ DHTU Stack
- ⑥ HVGO-HTU Stack
- ⑦ SRU-TGTU Stack
- ⑧ WCN-HTU Stack
- ⑨ Boiler#1 Stack และ Boiler#2 Stack
- ⑩ Boiler#3 Stack
- ⑪ HRSG (GT)#1 Stack และ HRSG (GT)#2 Stack
- ⑫ VRU Stack
- ⑬ Odor Abatement Unit Stack

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายเพชร จิรพงษ์)

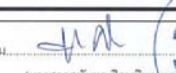
ผู้อำนวยการระบบ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 77/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานันท์)

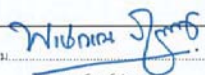
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- การตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบ ต่อเนื่อง (CEMs)	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMs) ตามที่กฎหมายกำหนด	- RFCCU Stack	- ต่อเนื่อง	- บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)		- CDU Stack - VDU Stack - NHTU/CCRUI Stack - HRSG (GT)#1 Stack - HRSG (GT)#2 Stack - Boiler#1 Stack - Boiler#2 Stack - Boiler#3 Stack - SRU/TGTU Stack		
- การตรวจสอบความ ถูกต้องของการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบ ต่อเนื่อง (Auditing- RAA/RATA)	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- Auditing RAA/RATA : ตาม มาตรฐานของ U.S. EPA หรือ วิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- RFCCU Stack	- ปีละ 1 ครั้ง	

ลงนาม: 
(นายพชรกรณ์ ช่อสุวรรณ)
ผู้อำนวยการระบบ
บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

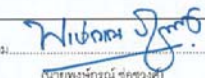
รับรองจำนวนหน้า 78/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นาม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด

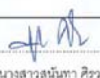


ตารางที่ 3 (ต่อ)

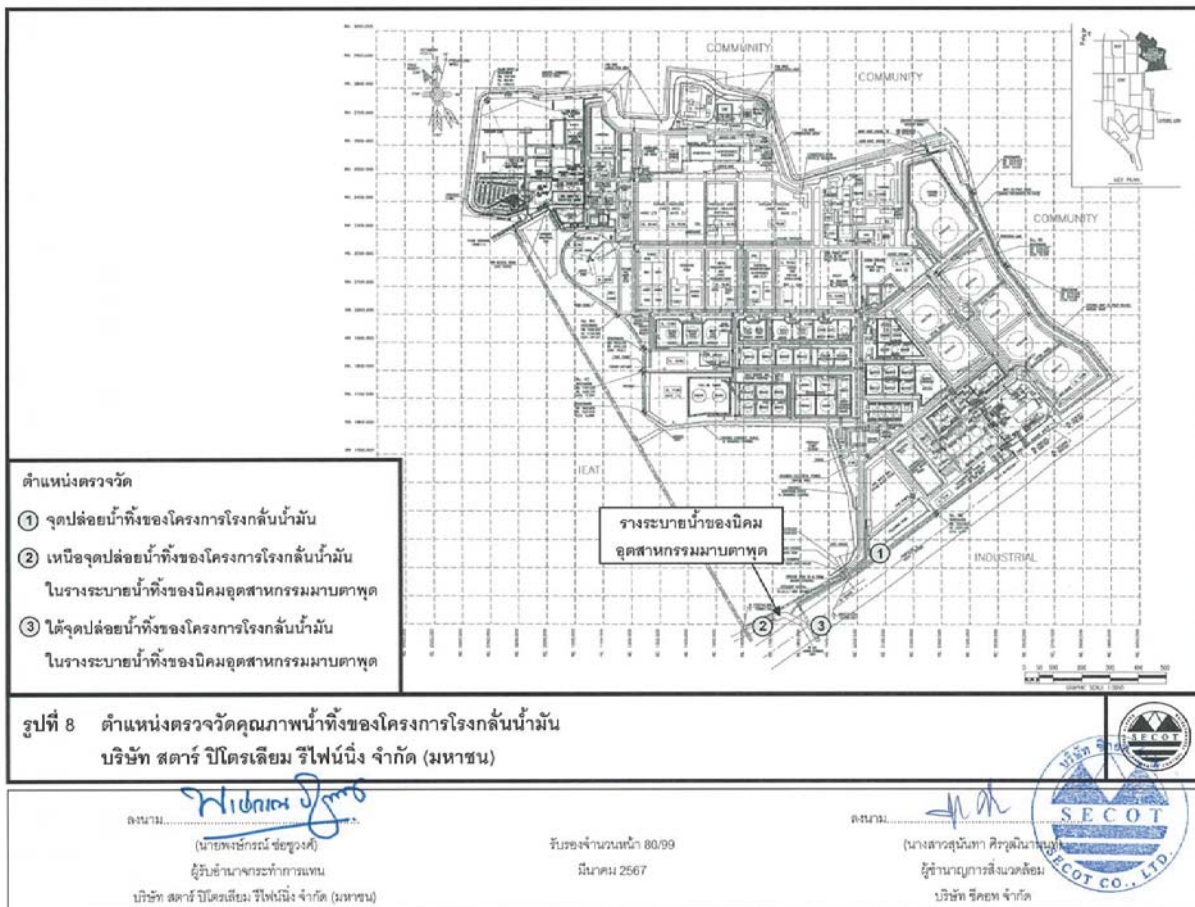
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- การตรวจสอบความ ถูกต้องของการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบ ต่อเนื่อง (Auditing- RAA/RATA) (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)		- CDU Stack - VDU Stack - NHTU/CCRUI Stack - HRSG (GT)#1 Stack - HRSG (GT)#2 Stack - Boiler#1 Stack - Boiler#2 Stack - Boiler#3 Stack - SRU/TGTU Stack	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)				
2. คุณภาพน้ำ 2.1 น้ำทิ้งจากจุดปล่อยน้ำ ของโรงกลั่นน้ำมัน และวางระบายน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ตะกอนแขวนลอย (SS) - ตะกอนละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil) - แอมโมเนีย-ไนโตรเจน (NH ₃ -N)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method - BOD ₅ : Azide Modification Method at 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion	- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน - เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ในวางระบายน้ำ ทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบ- ตาพุด - ได้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ในวางระบายน้ำ ทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบ- ตาพุด ดังแสดงในรูปที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายพชรกรณ์ ช่อสุวรรณ)
ผู้อำนวยการระบบ
บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 79/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์นาม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ)

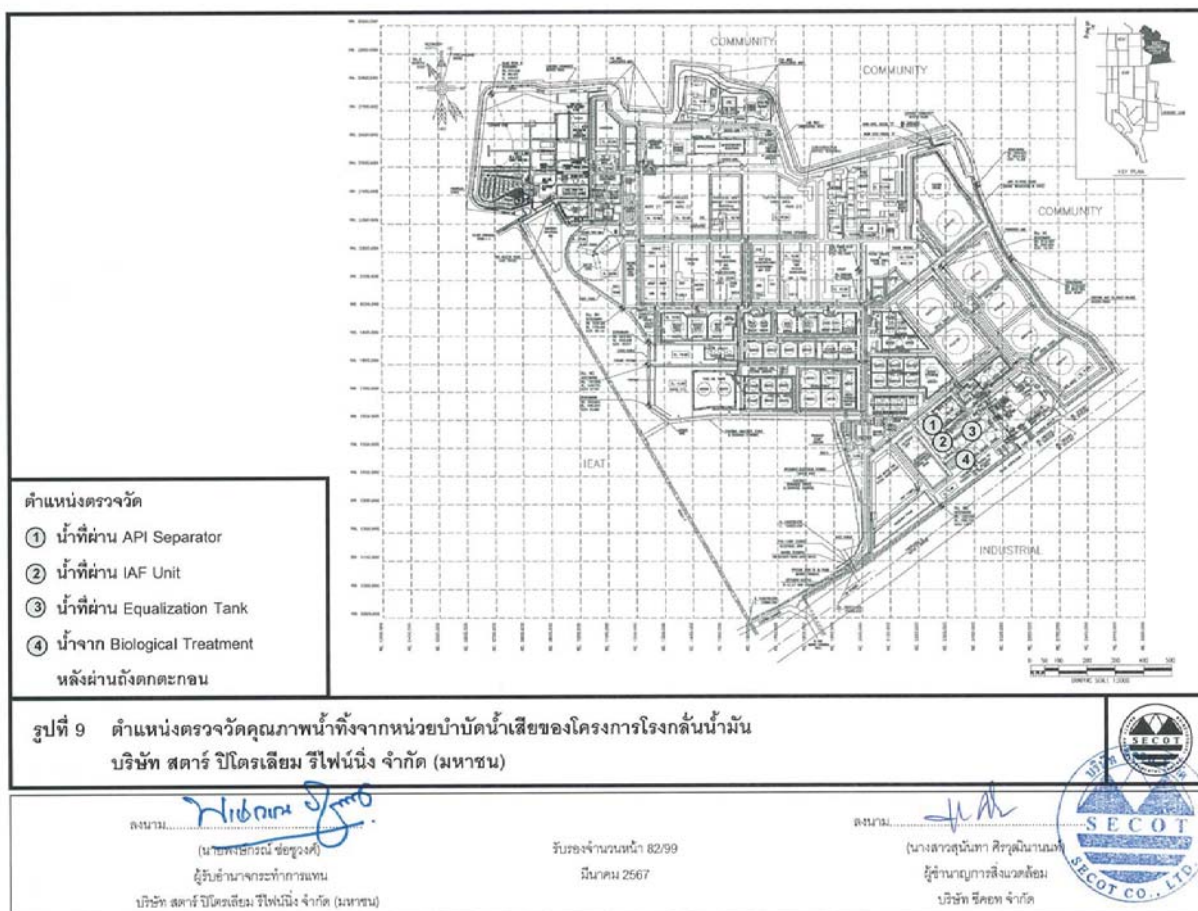
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.1 น้ำทิ้งจากจุดปล่อยน้ำ ของโรงกลั่นน้ำมัน และระบบน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด (ต่อ)	- ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenols) - โครเมียม (Cr) - ปรอท (Hg)	- Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Ammonia : Titrimetric Method - Sulfide : Iodometric Method - Phenols : Distillation-CHCl ₃ Extraction Photometric - Cr : Flame and Graphite Furnace AAS - Hg : Atomic Absorption Cold Vapour Technique หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน - เหมืองจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ในร่างระบบ น้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบ- ตาพุด - ได้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน ในร่างระบบ น้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบ- ตาพุด ดังแสดงในรูปที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
2.2 น้ำจากหน่วยบำบัด น้ำเสีย	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ตะกอนแขวนลอย (SS) - ตะกอนละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil) - แอมโมเนียไนโตรเจน (NH ₃ -N) - ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenols)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method - BOD ₅ : Azide Modification Method at 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method	- น้ำที่ผ่าน API Separator - น้ำที่ผ่าน IAF Unit - น้ำที่ผ่าน Equalization Tank - น้ำจาก Biological Treatment หลังผ่านถังตกตะกอน ดังแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง และ ตรวจวัดซัลไฟด์ ซีโอดี บีโอดี และฟีนอล โดยเจ้าหน้าที่ของ โครงการโรงกลั่นน้ำมัน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	

ลงนาม: *พิเชษฐ งาม*
(นายประสิทธิ์ งาม)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 81/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: *พิเชษฐ งาม*
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.2 น้ำจากหน่วยบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	- ไครเมียม (Cr) - โปรท (Hg)	- Ammonia : Titrimetric Method - Sulfide : Iodometric Method - Phenols : Distillation-CHCl ₃ Extraction Photometric - Cr : Flame and Graphite Furnace AAS - Hg : Atomic Absorption Cold Vapour Technique - หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- น้ำที่ผ่าน API Separator - น้ำที่ผ่าน IAF Unit - น้ำที่ผ่าน Equalization Tank - น้ำจาก Biological Treatment หลังผ่านถังตกตะกอน ดังแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง และตรวจวัดชุดไฟด์ ซีไอดี บีไอดี และทีแอล โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
2.3 น้ำทะเล	- ความลึก - ความโปร่งใส (Transparency) - อุณหภูมิ (Temperature) - ความเค็ม (Salinity) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ตะกอนแขวนลอย (SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - บีไอดี (BOD ₅)	- Transparency : Secchi Disc Diameter 30 cm. - Temperature : Thermometer - Salinity : Refractometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - DO : Azide Modification	- เกาะสะเก็ด - หาดทรายทอง - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการโรงกลั่นน้ำมันลงทะเล - ทะเลเบ็ด ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 3 ครั้ง	

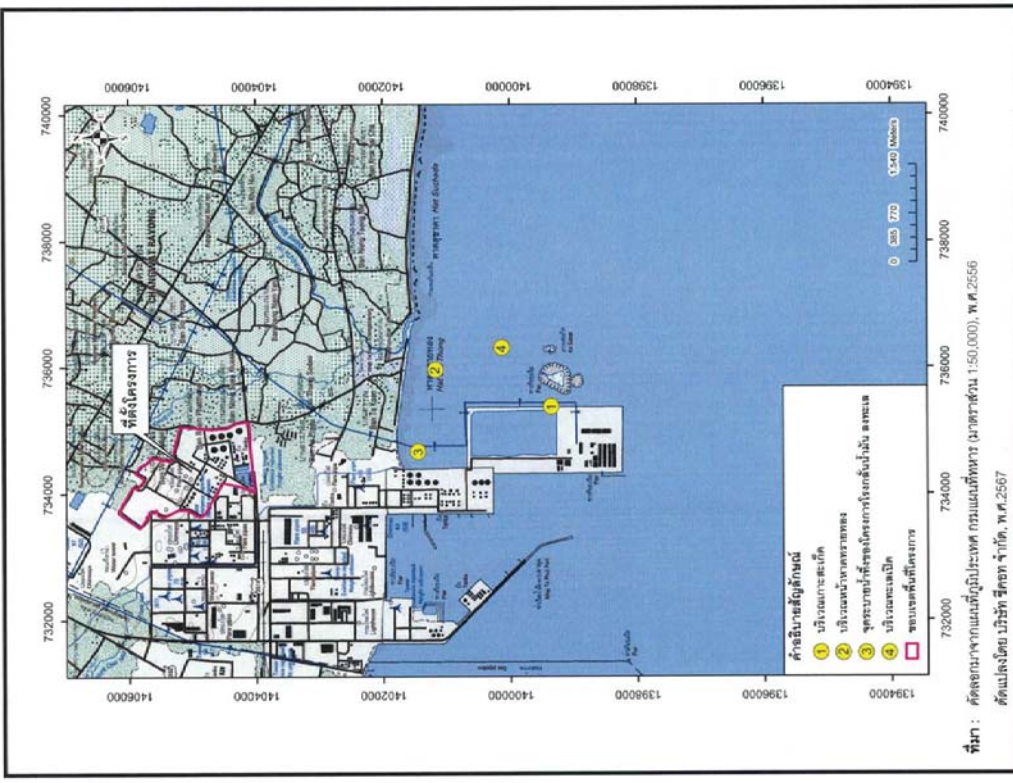
ลงนาม: *[Signature]*
(นายพงษ์ธรณ์ ช่อสูงศักดิ์)
ผู้อำนวยการระบบการแพทย์
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 83/99
มีนาคม 2567

ลงนาม: *[Signature]*
(นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

SECOT
SECOT CO., LTD.

1-BAZ20988SECOI
 1-BAZ20988SECOI
 1-BAZ20988SECOI



รูปที่ 10 ตำแหน่งจุดวัดคุณภาพน้ำทะเลบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ที่มา : คัดลอกมาจากแผนที่ภูมิประเทศ กรมแผนที่ทหาร (มาตราส่วน 1:50,000), พ.ศ. 2556
 ดัดแปลงโดย บริษัท สตาร์ จำกัด, พ.ศ. 2567

ลงนาม: *[Signature]* (นายพรหมกร ช่อสุวรรณ) (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์ จำกัด (มหาชน)
 วันที่: 2567

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.3 น้ำทะเล (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil) - แอมโมเนีย-ไนโตรเจน (NH₃-N) - ฟีนอล (Phenol) - โครเมียม (Cr) - ปรอท (Hg)	- BOD₅ : Azide Modification at 20 °C, 5 days - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Ammonia : Titrimetric Method - Phenols : Distillation-CHCl₃ Extraction Photometric - Cr : Flame and Graphite Furnace AAS - TDS : Evaporation Method - Hg : Atomic Absorption Cold Vapour Technique หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- เกาะสะเท็ด - หาดทรายทอง - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการโรงกลั่นน้ำมันลงทะเล - ทะเลเบ็ด ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 3 ครั้ง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
3. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- Leq 24 hr, Ldn, L90 : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- สำนักงานของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - อาคารศูนย์ควบคุม - รั้วรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมัน - ด้านทิศเหนือ จำนวน 3 สถานี - รั้วรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมันด้านทิศตะวันออก จำนวน 1 สถานี	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: *[Signature]* (นายพรหมกร ช่อสุวรรณ) (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์ จำกัด (มหาชน)
 วันที่: 2567

ลงนาม: *[Signature]* (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)			- ริมรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมัน ด้านทิศใต้ จำนวน 2 สถานี - เมืองใหม่มาบตาพุด - ชุมชนรอบรั้วมกพัฒนา - ชุมชนวัดโสมนัง ตั้งแสดงในรูปที่ 11 และรูปที่ 12	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
4. ทรัพยากรทางน้ำ	- แพลงก์ตอนพืช (Phytoplankton) - แพลงก์ตอนสัตว์ (Zooplankton) - สัตว์น้ำดิน (Benthic Organisms)	- Phytoplankton : Sampling tow- net (diameter of 0.45, at the open end and aperture size of 23 micron) - Zooplankton : Sampling tow- net (diameter of 0.45, at the open end and aperture size of 120 micron) - Benthic : Petersen Grab หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- เกาะสละเก็ด - หาดทรายทอง - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ โรงกลั่นน้ำมันลงทะเล - ทะเลเปิด	- ปีละ 3 ครั้ง	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

Wiboon Jit

(นายพงษ์กรณ์ ชัยชูวงศ์)

ผู้อำนวยการท่าอากาศยาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 86/99

มีนาคม 2567

ลงนาม

Wiboon Jit

(นางสาวสุนิสา ศิริพัฒนานนท์)

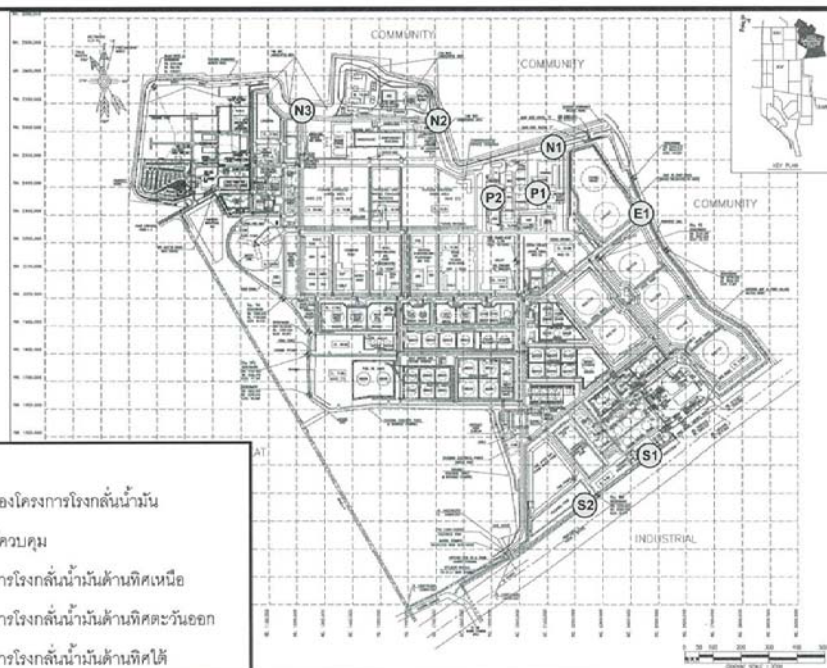
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

- P1 สำนักงานของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน
- P2 อาคารศูนย์ควบคุม
- N1 N2 N3 ริมรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมันด้านทิศเหนือ
- E1 ริมรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมันด้านทิศตะวันออก
- S1 S2 ริมรั้วโครงการโรงกลั่นน้ำมันด้านทิศใต้



รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

Wiboon Jit

(นายพงษ์กรณ์ ชัยชูวงศ์)

ผู้อำนวยการท่าอากาศยาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 87/99

มีนาคม 2567

ลงนาม

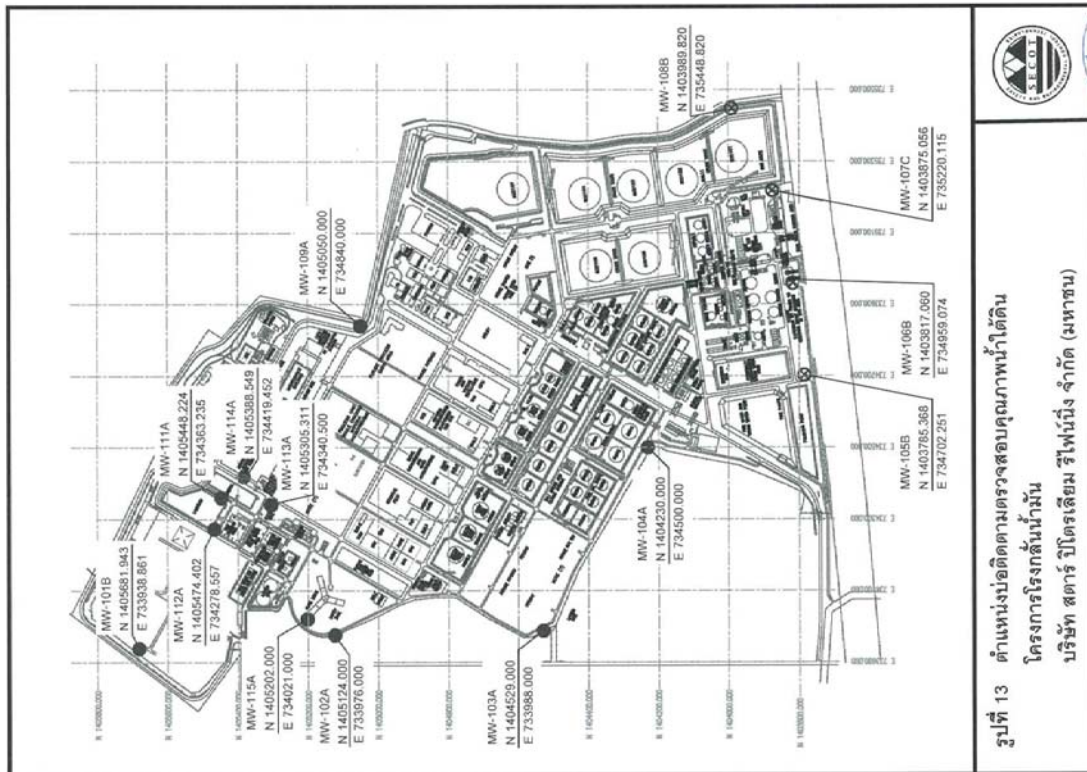
Wiboon Jit

(นางสาวสุนิสา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด





รูปที่ 13 ตำแหน่งบ่อดิตตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน
โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายพิเชต สิตชัย)
ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
วันที่: 2567
บริษัท: สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)
ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ
วันที่: 2567
บริษัท: สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

SPFCMO0121722088-Mat-Mat_My13.docx
T-ELAZ23588-SECOT

ตารางที่ 3 (ต่อ)

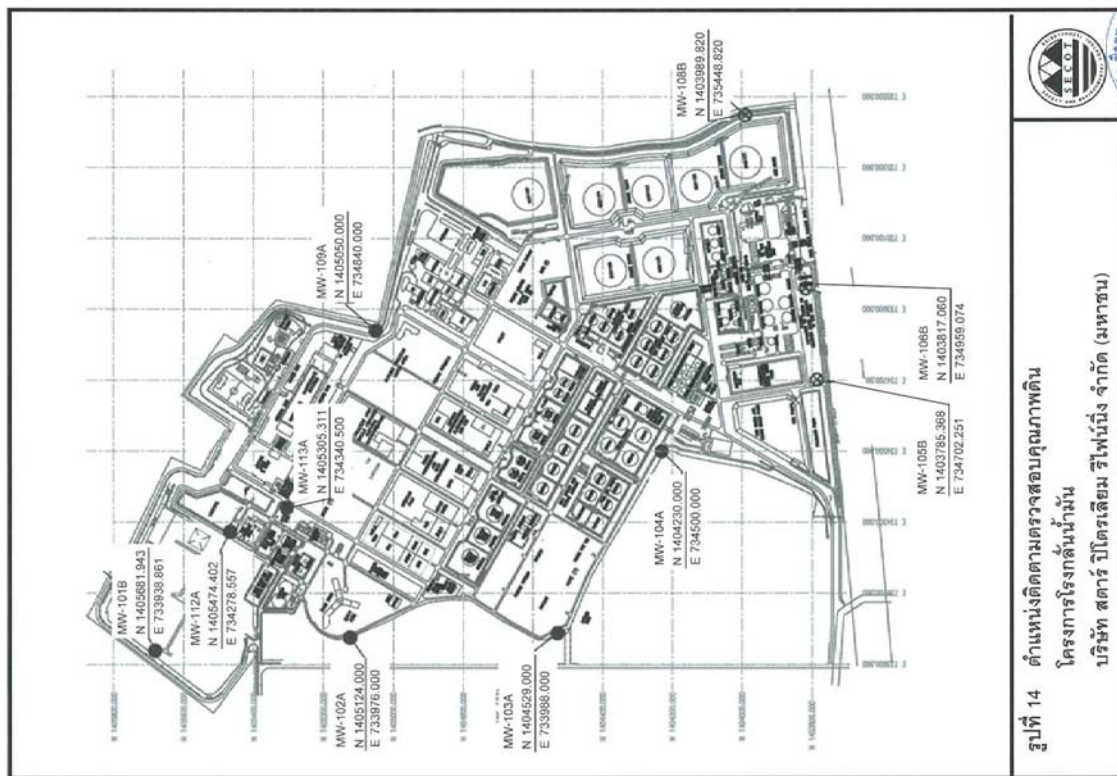
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณภาพดิน (ต่อ)			- MW-109A - MW-112A - MW-113A ดังแสดงในรูปที่ 14	- ทุก 3 ปี	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
7. ภาวของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปการของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการ กำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการ ดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้ง แนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกาก ของเสียไปกำจัดประกอบไว้ใน รายงานด้วย	- จัดบันทึก	- ภายในบริเวณโครงการโรงกลั่น น้ำมัน	- ทุก 1 เดือน	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
	- ระบุสัดส่วนและประเภทกาก ของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด - ประเมินความเหมาะสม และ ประสิทธิภาพของการเก็บและกำจัด กากของเสีย	- จัดบันทึก	- ภายในบริเวณโครงการโรงกลั่น น้ำมัน	- ทุก 6 เดือน	
8. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการ กำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จัดบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้าของโครงการ โรงกลั่นน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายพิเชต สิตชัย)
ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
วันที่: 2567
บริษัท: สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 91/99
ปี 2567

ลงนาม:  (นางสาวสุนิศา ศิริพัฒนานนท์)
ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ
วันที่: 2567
บริษัท: สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)



[illegible]

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่รอบพื้นที่ โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับ จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การ กระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชน พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล สถานเฝ้าระวัง แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 15	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สคาร์ ปีโตรเลียม ซีโพนิง จำกัด (มหาชน)
	- สรุปผลการดำเนินงานด้านมวลชน สัมพันธ์ของโครงการ	- จัดบันทึก	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และ หน่วยงานราชการในพื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนหรือผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาลงมาและมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติม เพื่อป้องกันกรณีซ้ำให้ ทุกครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการโรงงานน้ำมัน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	

T-ElA723068/SEC01

SPRINGER MOD 121-1222006-MAT-MON, TAD doc

ชื่อนาม Wiboon Jint
(นายทองชัย ช่อสุวรรณ)
ผู้รับอำนาจกระทำแทน
บริษัท สดาร์ วิโกลเลียมส์ ไซโน จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 93/99
ปีฉาบ 2567

นางสาว.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวรรณานันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีอจ จำกัด



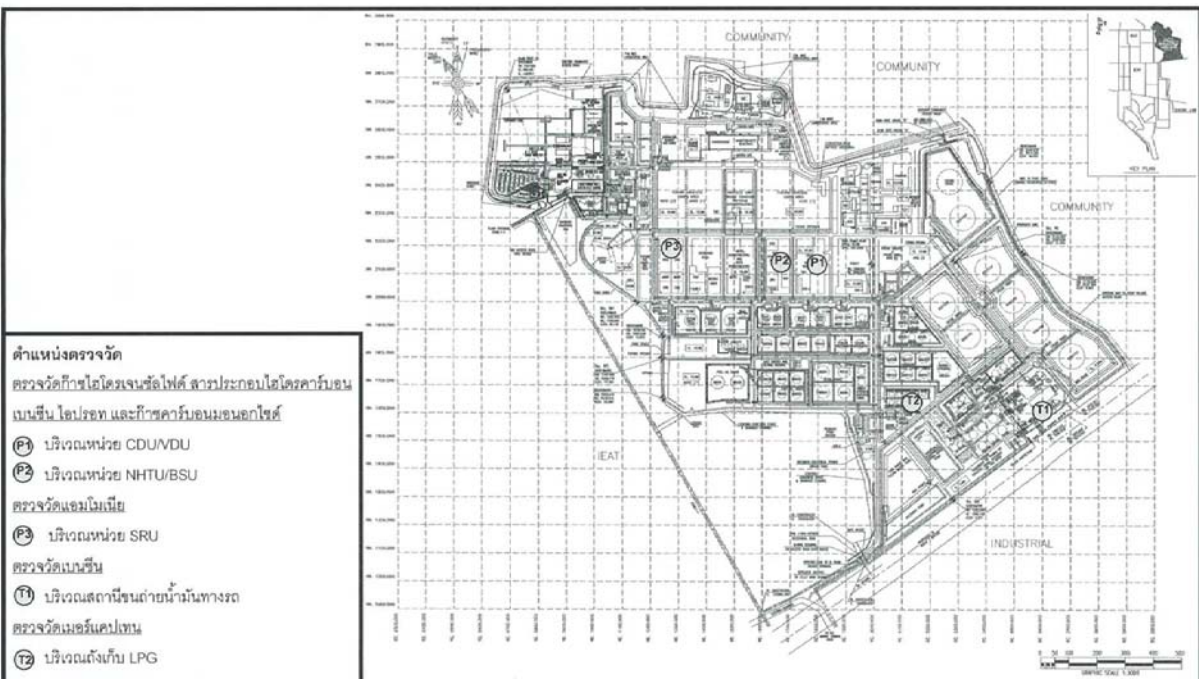
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10.1 บันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน - บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะ และผลที่เกิดขึ้นพร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- ใช้วิธีบันทึกข้อมูล - ใช้วิธีบันทึกข้อมูล	- โครงการโรงกลั่นน้ำมัน - โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
10.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) - สารประกอบไฮโดรคาร์บอน (THC) - เบนซีน - โลหะหนัก (Hg) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- H ₂ S : Ion Chromatography - Total Hydrocarbon : Flame Ionization Detection - Benzene : Gas Chromatography - Hg : Atomic Absorption Cold Vapour Technique - CO : Non-Dispersive Infrared Detection หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณหน่วย CDU/VDU - บริเวณหน่วย NHTU/BSU ดังแสดงในรูปที่ 16	- ปีละ 4 ครั้ง	
	- เบนซีน	- Benzene : Gas Chromatography หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถ ดังแสดงในรูปที่ 16	- ปีละ 4 ครั้ง	

ลงนาม... 
(นายพงษ์กรณ์ ชัยสุวรรณ)
ผู้อำนวยการระบบบริหาร
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 96/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด**
ตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ สารประกอบไฮโดรคาร์บอน เบนซีน โลหะหนัก และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
- Ⓐ บริเวณหน่วย CDU/VDU
 - Ⓑ บริเวณหน่วย NHTU/BSU
 - ตรวจวัดแอมโมเนีย
 - Ⓒ บริเวณหน่วย SRU
 - ตรวจวัดเบนซีน
 - Ⓓ บริเวณสถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถ
 - ตรวจวัดแอมโมเนีย
 - Ⓔ บริเวณถังเก็บ LPG

รูปที่ 16 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... 
(นายพงษ์กรณ์ ชัยสุวรรณ)
ผู้อำนวยการระบบบริหาร
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 97/99
มีนาคม 2567

ลงนาม... 
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10.2 คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- เมอร์แคปแทน (Mercaptan)	- Mercaptan : Gas Chromatography หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณถัง LPG	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนิง จำกัด (มหาชน)
	- แอมโมเนีย (NH ₃)	- NH ₃ : Ion Chromatography หรือวิธีการตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณหน่วย SRU		
10.3 เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยผลิตที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจวัดเพื่อมีประวัติ ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับ ค่ามาตรฐาน จะต้อง พิจารณาระยะเวลา การสัมผัสเสียงของ พนักงาน ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครอง ความปลอดภัยในการ ประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับภาวะแวดล้อม ในโรงงาน พ.ศ.2546	

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ชัยวงศ์)

ผู้อำนวยการรักษาการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 98/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10.3 เสียง (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณ ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weight Average - TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจวัดเพื่อมีประวัติ ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับ ค่ามาตรฐาน จะต้อง พิจารณาระยะเวลาการ สัมผัสเสียงของพนักงาน ตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครอง แรงงาน เรื่อง มาตรฐาน ระดับเสียงที่ยอมให้ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานใน แต่ละวัน พ.ศ.2561	- บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนิง จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่ เสียง	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มี เสียงดัง	- ทุก 3 ปี และเมื่อ มีการเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิต ที่อาจส่งผลให้ระดับเสียง ในพื้นที่โครงการโรงงาน นั้นๆมีการเปลี่ยนแปลง	

ลงนาม



(นายพชรกรณ์ ชัยวงศ์)

ผู้อำนวยการรักษาการแทน

บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม วิโพนิง จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 99/99

มีนาคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

